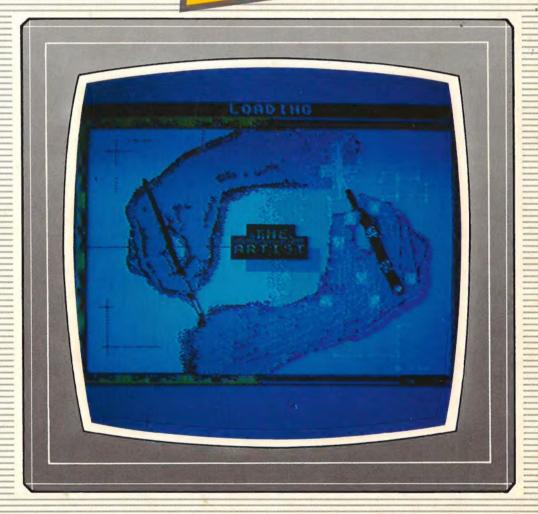
# Informatica 3 Viprogramma A PASO PASO A PASO



PROGRAMAS EDUCATIVOS
PROGRAMAS DE UTILIDAD
PROGRAMAS DE GESTION
PROGRAMAS DE JUEGOS

▼ BASIC ▼ MAQUINA ▼ PASCAL ▼ LOGO ▼ OTROS LENGUAJES ▼ TECNICAS DE ANALISIS Y DE PROGRAMACION ▼

▼ EDICIONES ▼ SIGLO ▼ CULTURAL ▼

# Internaticals Y propresentation Paso A PASO PASO A PASO



PROGRAMAS EDUCATIVOS
PROGRAMAS DE UTILIDAD
PROGRAMAS DE GESTION
PROGRAMAS DE JUEGOS

▼ BASIC ▼ MAQUINA ▼ PASCAL ▼ LOGO ▼ OTROS LENGUAJES ▼ ▼ TECNICAS DE ANALISIS Y DE PROGRAMACION ▼

▼ EDICIONES ▼ SIGLO ▼ CULTURAL ▼

#### EDICIONES SIGLO CULTURAL, S.A.

Director-editor:

RICARDO ESPAÑOL CRESPO.

Gerente:

ANTONIO G. CUERPO.

Directora de producción:

MARIA LUISA SUAREZ PEREZ.

Directores de la colección:

MANUEL ALFONSECA, Doctor ingeniero de Telecomunicación

y Licenciado en Informática.

JOSE ARTECHE, Ingeniero de Telecomunicación.

Diseño y maquetación:

BRAVO-LOFISH.

Fotografia:

EQUIPO GALATA.

Dibujos:

JOSE OCHOA

TECNICAS DE PROGRAMACION: Manuel Alfonseca, Doctor Ingeniero de Telecomunicación y Licenciado en Informática. TECNICAS DE ANALISIS: José Arteche, ingeniero en Telecomunicación. LENGUAJE MAQUINA 8086: Juan Rojas, Licenciado en Ciencias Físicas e Ingeniero Industrial. PASCAL: Juan Ignacio Puyol, Ingeniero Industrial. PROGRAMAS (educativos, de utilidad, de gestión y de juegos): Francisco Morales, Técnico en Informática y colaboradores. Coordinador de Aula de Informática Aplicada (AIA): Alejandro Marcos, Licenciado en Ciencias Químicas. BASIC: Esther Maldonado, Diplomada en Arquitectura. INFORMATICA BASICA: Virginia Muñoz, Diplomada en Informática. LENGUAJE MAQUINA Z-80: Joaquín Salvachúa, Diplomado en Telecomunicación y José Luis Todo, Diplomado en Telecomunicación. LENGUAJE MAQUINA 6502: Jesús Bocho, Licenciado en Informática. LOGO: Cristina Manzanero, Licenciada en Informática. APLICACIONES: Fernando Suero, Diplomado en Telecomunicación. OTROS LENGUAJES (Sistemas operativos): Domingo Villaseñor, Diplomado en Informática, y Lenguaje C: Enrique Serrano, Ingeniero en Telecomunicación.

Ediciones Siglo Cultural, S.A.

Dirección, redacción y administración:

Pedro Texeira, 8, 2.º planta. Teléf. 810 52 13. 28020 Madrid.

Publicidad:

Gofar Publicidad, S.A. Benito de Castro, 12 bis. 28028 Madrid.

Distribución en España:

COEDIS, S.A. Valencia, 245. Teléf. 215 70 97. 08007 Barcelona.

Delegación en Madrid: Serrano, 165. Teléf. 411 11 48.

Distribución en Ecuador: Muñoz Hnos.

Distribución en Perú: DISELPESA.

Distribución en Chile: Alfa Ltda.

Importador exclusivo Cono Sur:

CADE, S.R.L. Pasaje Sud América, 1532. Teléf.: 21 24 64.

Buenos Aires - 1.290. Argentina.

Todos los derechos reservados. Este libro no puede ser, en parte o totalmente, reproducido, memorizado en sistemas de archivo, o transmitido en cualquier forma o medio, electrónico, mecánico, fotocopia o cualquier otro, sin la previa autorización del editor.

ISBN del tomo: 84-7688-071-5 ISBN de la obra: 84-7688-068-7

Fotocomposición:

ARTECOMP, S.A. Albarracín, 50. 28037 Madrid.

Imprime:

MATEU CROMO. Pinto (Madrid).

© Ediciones Siglo Cultural, S.A., 1987.

Depósito legal: M. 5.677-1987

Printed in Spain - Impreso en España.

Suscripciones y números atrasados:

Ediciones Siglo Cultural, S.A. Pedro Texeira, 8, 2.º planta. Telét. B10 52 13. 28020 Madrid.

Abril, 1987.

P.V.P. Canarias: 335,-.



# INDICE

A		·	
4	BASIC		1
7	MAQUINA Z-80		
11	PROGRAMAS EDUCATIVOS		
	PROGRAMAS DE UTILIDAD		
	PROGRAMAS DE GESTION		
	PROGRAMAS DE JUEGOS		
33	TECNICAS DE ANALISIS		
35	TECNICAS DE PROGRAMACION		
40	LOGO		ji n
45	PASCAL		
49	OTROS LENGUAJES		



# BASIC



#### Las operaciones aritméticas

AS operaciones aritméticas son aquellas que relacionan datos numéricos y son las siguientes:

Nombre	Signo
Suma Resta	
Multiplicación División	
Potenciación	*61

Podemos realizar estas operaciones con el ordenador, como si fuese una calculadora utilizando PRINT. Si escribimos una operación aritmética a continuación de PRINT, el ordenador nos dará el resultado de dicha operación. Veamos un ejemplo:

10 PRINT 12+16

Al ejecutar este programa en pantalla aparecerá un 28, resultado de la suma.

Por otra parte, en una expresión aritmética pueden aparecer una o varias operaciones; por tanto, es necesario conocer el orden que sigue el ordenador al efectuar dichas operaciones. Unas operaciones tienen prioridad sobre otras. La prioridad de las operaciones es la siquiente:

Potenciación († o ^).

Multiplicación (\*) y división (/).

Suma (+) y resta (-).

En el caso de igualdad de jerarquía (\* y / o + y -), las operaciones se efectúan de izquierda a derecha.

Añadamos otra línea a nuestro proarama:

20 PRINT 24/3-5\*2†3+6†2

Ahora al ejecutar el programa aparecerá un 28 y debajo un 4, resultado de la operación de la línea 20.

El orden seguido por la máquina para efectuar la operación es el siguiente:

En cualquier caso, siempre es posible alterar la prioridad establecida mediante el uso de los paréntesis necesarios, de modo que si una operación está escrita entre paréntesis se realizará antes que cualquier otra. Por supuesto, si en una operación aparecen varios paréntesis, se realizarán de izquierda a derecha y si hay unos paréntesis dentro de otros, se realizarán de dentro a fuera.

Veamos un ejemplo añadiendo otra línea más a nuestro programa:

Al ejecutar ahora el programa el resultado de esta línea será un 13. El orden seguido en este caso es el siguiente:



#### Operaciones con cadenas

La única operación que podemos realizar con cadenás de caracteres es la concatenación, es decir, podemos formar una cadena única mediante la unión de dos o más cadenas más sencillas. El signo empleado para la concatenación de cadenas es el de la suma (+), aunque su misión es muy diferente.

Veamos un nuevo programa de ejemplo:

10 PRINT "SACA"+"CORCHOS"
20 PRINT "BUENAS"+" "+"NOCHES"

Después de ejecutar este programa aparecerá en pantalla la palabra SACA-CORCHOS y debajo BUENAS NOCHES. El espacio en blanco constituye una cadena más, por lo que va entre comillas.



#### Novedades en la impresión

Vamos a profundizar más en la instrucción PRINT para poder sacarle un mayor partido. Para conseguir impresiones en pantalla más adecuadas y atractivas resulta bastante útil conocer las dimensiones de la pantalla del ordenador con el que estamos trabajando, es decir, el número de líneas y el número de columnas (número de caracteres por línea). En la figura 1 podemos ver las dimensiones de los principales ordenadores.

	N.º de líneas	N.º de columnas
AMSTRAD	25	20, 40, 80
COMMODORE	25	40
IBM	25	40, 80
MSX	24	32, 40
SPECTRUM	24	32



Dimensiones de pantallas.

El empleo de ciertos separadores (,) o (;) nos permite imprimir varios datos usando una única instrucción PRINT. La coma y el punto y coma tienen diferentes efectos en el aspecto final de la pantalla.

El uso del punto y coma (;) supone que todos los datos incluidos en una misma sentencia PRINT se escribirán con la mínima separación posible entre ellos. Así, al ejecutar el programa siguiente:

10 PRINT "OPERACION ";"ARITMETICA" 20 PRINT "18+4=";18+4

en pantalla aparecerá la frase OPERA-CION ARITMETICA y debajo 18 + 4 = 22. Este separador suele dejar un espacio para el signo en los datos numéricos, teniendo en cuenta que si los números son positivos el signo no se Imprimirá, apareciendo en su lugar un espacio en blanco.

Por otra parte, la pantalla del ordenador se suele dividir en zonas verticales, aunque el número de zonas es variable de unas máquinas a otras. En la tabla de la figura 3 podemos ver el número de zonas de los distintos ordenadores en estudio, así como el número de columna de inicio de cada zona.

	N.º de zonas	N.º de columna de inicio de zonas
AMSTRAD	3 6	1, 14, 27 1, 14, 27, 40, 53
COMMODORE	4	0, 10, 20, 30
IBM	2 5	1, 15 1, 15, 29, 43, 57
MSX	2	0, 20 0, 16
SPECTRUM	2	0, 16



Zonas de pantalla.

Visto esto, podemos decir que el uso de la coma (,) para separar distintos datos dentro de una misma instrucción PRINT hace que cada dato aparezca impreso en una zona distinta de la pantalla. Evidentemente, si hay más datos que zonas, éstos continúan imprimiéndose en la fila siguiente, pero siempre respetando las zonas.

Veamos un ejemplo. Supongamos que estamos manejando un ordenador con cuatro zonas de pantalla. Vamos a ejecutar el programa siguiente:

10 PRINT "NOMBRE", "APELLIDO", "TFNO.", "EDAD" 20 PRINT "JAVIER", "GARCIA", 9608034,24

El resultado en pantalla será algo similar al representado en la figura 4, claro que antes de ejecutar el programa tendremos que teclear el comando CLS para borrar el listado y dejar la pantalla limpia.

NOMBRE	APELLIDO	TFNO.	EDAD
JAVIER	GARCIA	960 80 34	24







## Funciones y sentencias de impresión

Vamos a analizar a continuación diversas funciones y sentencias que facilitan y hacen más atractiva la impresión de datos en pantalla. Al final de este análisis podemos ver una tabla-resumen de las disponibilidades de distintos ordenadores respecto a ellas:



#### Función SPC

Esta función permite imprimir en pantalla tantos espacios como deseemos. Su formato es el siguiente:

PRINT SPC (N); lista de datos donde N es el número de espacios que deseamos imprimir y lista de datos son todos los datos de tipo numérico o alfanumérico (separados por comas o puntos y comas) que deseemos imprimir a continuación.

El programa siguiente:

10 PRINT SPC (20); "EJEMPLO DE SPC" imprime en pantalla 20 espacios y a continuación la cadena EJEMPLO DE SPC.

En algunos ordenadores la función SPC se puede denominar también SPACE\$.



#### **Función TAB**

Esta función nos permite realizar impresiones en pantalla a partir de la columna que deseemos. El formato general es el siguiente:

PRINT TAB(N); lista de datos donde N es el número de columna a partir del cual deseamos imprimir y la lista de datos tiene el mismo significado que en SPC.

El programa:

10 PRINT TAB(14); "EJEMPLO DE TAB" imprime la cadena EJEMPLO DE TAB a partir de la columna 14 de la pantalla. Si estamos utilizando un ordenador de 40 columnas la cadena aparecerá centrada en la parte superior de la pantalla.



#### **Función AT**

La función AT permite la fila y la columna de la pantalla donde queremos realizar la impresión. El formato es el siguiente:

PRINT AT F,C; lista de datos

donde F es la fila y C la columna a partir de las cuales deseamos Imprimir la lista de datos.

Veamos un ejemplo:

10 PRINT AT 12,10; "EJEMPLO DE AT"

Este programa imprime la cadena EJEMPLO DE AT en el centro de la pantalla del SPECTRUM.



#### Sentencia LOCATE

LOCATE es una instrucción independiente de PRINT, aunque ligada a él. Su objetivo es el mismo que AT, es decir, seleccionar la fila y la columna donde se va a realizar la impresión.

Su formato general es el siguiente:

#### LOCATE C.F

donde C es la columna y F es la fila.

Es de observar que los parámetros se escriben en orden inverso a AT, sin embargo, en el IBM el orden es igual que en AT, es decir, primero fila y luego columna.

Veamos un nuevo programa:

10 LOCATE 12,13 20 PRINT "EJEMPLO DE LOCATE"

La ejecución nos dará como resultado la impresión de la cadena EJEMPLO DE LOCATE en el centro de una pantalla de 25 filas y 40 columnas como, por ejemplo, la del AMSTRAD.

	SPC	TAB	AT	LOCATE
AMSTRAD		27.0		
COMMODORE	•	19		
IBM				
MSX	100	•		
SPECTRUM				







Resumen.



# **MAQUINA Z-80**

#### MODOS DE DIRECCIONAMIENTO

A mayoría de las instrucciones en lenguaje máquina necesitan utilizar datos. Estos pueden representar números de 8 bits (Bytes) o de 16 (Words) y pueden en-

contrarse en registros de la propia CPU o en memoria.

De la forma en cómo le indicamos al microprocesador dónde encontrar estos datos tratan los modos de direccionamiento. Intentaremos explicar al lector en qué consiste cada uno de los disponibles en el Z-80. Estos son:

- Implícito.
- Inmediato.
- De registros.
- Directo.
- Indirecto.
- Relativo.
- Indexado.



#### Direccionamiento implícito

Esta forma de direccionamiento es la utilizada en aquellas instrucciones en las que la misma instrucción indica dónde se halla el dato a utilizar de forma implícita. En la figura 1 puede verse el flujo de datos típico de esta forma de direccionar.

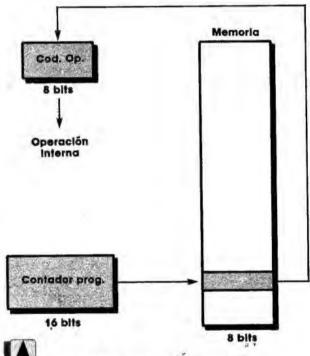


Diagrama direccionamiento implícito.

Ejemplos de instrucciones con este tipo de direccionamiento son:

- SFC (Set Carry Flag): Pone a 1 la bandera (flag), C, de acarreo. Afecta al registro F de forma implícita.

 CPL: Complementa el acumulador (cambia ceros por unos, y viceversa). (A → A). Evidentemente, afecta de forma implícita al acumulador.



#### Direccionamiento inmediato

En esta forma de direccionamiento, el dato a utilizar es un número que sigue a (eff

la instrucción. En la figura 2 puede verse el flujo de datos. Con este sistema no es necesarla ninguna dirección, ya que el dato va incluido de forma numérica en la misma instrucción. Por ejemplo:

#### LD A.S2F

 El signo \$ indica que el número va en notación hexadecimal.

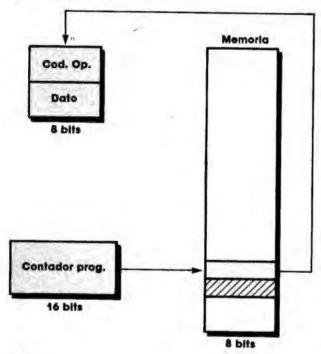




Diagrama direccionamiento inmediato.

- LD: (LoaD) quiere decir cargar.
- A; acumulador.

Por tanto, esta instrucción carga en el acumulador el dato que le sigue *inmediatamente* después, es decir, \$2F.



# Direccionamiento de registros

Con esta forma, en principio, el propio código de operación de la instrucción indica cuál es el registro en el que se encuentra el dato a utilizar y su destino, como puede verse en la figura 3.

Por ejemplo:

 LD B,C carga en el registro B el contenido del C.

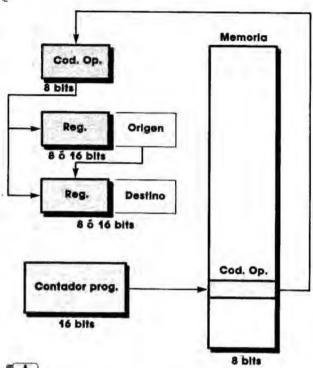




Diagrama direccionamiento de registros.

- EX DE,AL intercambia los contenidos de los pares de 16 bits,DE y AL.
- ADD A,B suma los contenidos de los registros A y B.

Este tipo de direccionamiento suele encontrarse combinado con otros tipos de direccionamiento, como el inmediato.

Por ejemplo: LD A,\$16

Carga en A el número \$16 que es inmediato.

Esta forma de combinar dos modos de direccionamiento es bastante habitual.



## Direccionamiento directo

Este modo de direccionamiento es el más utilizado para tomar o dejar datos de la memoria, ya que los anteriores no tomaban la dirección de la memoria principal.

Este tipo ocupa 3 bytes, en el que el primer byte indica la operación a realizar y los dos siguientes juntos forman una dirección de 16 bits de la memoria principal.

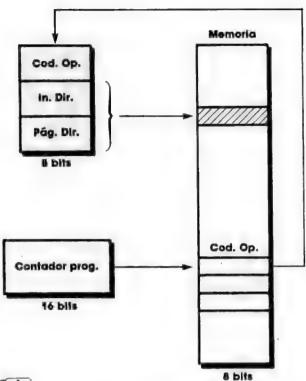




Diagrama direccionamiento directo.

Presenta la ventaja de ser de un uso muy general, pero utiliza mucho más tiempo que los anteriores, ya que tiene que acceder a la memoria principal para determinar la dirección efectiva. Además, ocupa más memoria.

Un ejemplo de uso de esta instrucción sería:

#### LD A(\$1348)

Esta instrucción cargaría el contenido de la posición \$1348 en el acumulador.



#### Direccionamiento indirecto

En este tipo no se indica la dirección en la que está el dato, sino la dirección del registro donde está contenida la dirección de memoria en la que está el dato. Esto puede parecer un poco complicado a primera vista, pero no lo es tanto observando la siguiente figura.

Las ventajas de este tipo respecto del directo es que ocupa menos memoria y tarda menos tiempo, pero tiene el detecto de que la dirección debemos cargar-

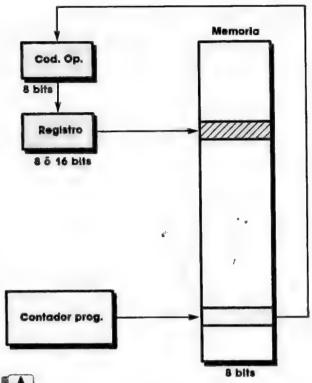




Diagrama direccionamiento indirecto.

la anteriormente en el registro a utilizar indirectamente.

Un ejemplo sería:

LD A,(B,C)

que cargaría el acumulador con la dirección indicada por el contenido de los registros B y C.



### Direccionamiento relativo

En este caso la dirección efectiva se obtiene al sumar un desplazamiento (de -127 a 128) a una dirección predeterminada.

Dicho despiazamiento viene indicado por un byte que sigue a la instrucción.

La dirección predeterminada puede ser el contenido del contador de programa (dirección de la instrucción que está ejecutando).

Otra posibilidad es que la predirección esté en un registro. Para esta función están diseñados los registros de indirección IX e IY.

Un ejemplo sería:

LD A(IX + \$9)

### **MAQUINA Z-80**

que cargaría el acumulador con el contenido de la posición que esté 9 bytes por delante de la indicada en el registro IX.

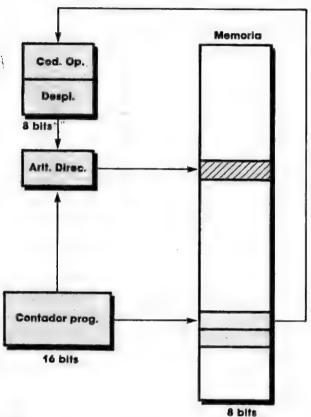
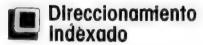




Diagrama direccionamiento relativo.



Este es una variante del anterior, con la particularidad que tras la ejecución el registro Indice utilizado se ve incrementado en uno, con lo que está preparado para repetir el mismo tipo de direccionamiento y seleccionar la siguiente posición de memoria.

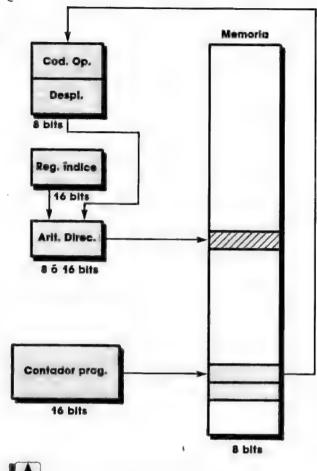


Diagrama direccionamiento indexado.

Este tipo y el anterior son especialmente indicados para trabajar con tablas de datos y matrices.

Un ejemplo sería:

LDI A,(BC)

que cargaría la dirección indicada por el contenido de BC en el acumulador e incrementaría el contenido de BC en uno.

Con esto ya conocemos todos los tipos de direccionamiento existentes en el Z-80.

Por ello, el siguiente paso será ver detalladamente todas las instrucciones que utilizarán estos direccionamientos, viendo su utilidad práctica.



# **PROGRAMAS**

# PROGRAMAS EDUCATIVOS PROGRAMAS DE UTILIDAD PROGRAMAS DE GESTION PROGRAMAS DE JUEGOS



🛂 Programa: Organo electrónico para IBM

STE primer programa de este tercer tomo es un órgano electrónico que nos permitirá componer, interpretar, modificar y escuchar todo tipo de música y ritmos a una

sola voz. Aunque este programa, funcione sólo en el IBM PC, XT y AT, así como en todos los compatibles, aparecerán en otros tomos las versiones para SPECTRUM, AMSTRAD y MSX.





Menú general del programa órgano para IBM.

```
100 REM *****************
101 REM *
102 REM #
              MAQUINA DE SONIDO
103 REM *
104 REM * VARIABLES:
105 REM *
106 REM * NP - NUMERAL DE PARTE (OPT)
107 REM * TP - TEMPO (ORG, MET Y INPUT)
108 REM * N$ - NOTA (ORG Y INPUT)
109 REM * LB$ - LABEL DE KEY (QRG)
110 REM * HZ - FREQUNCIA (MET)
111 REM * DR1 - DURATION DE NOTA (MET)
112 REM * DR2 - DURATION DE REST (MET)
113 REM * FL* - FLAG DE ALTO (MET)
114 REM * - FLAG DE NOTA MALA (INPUT)*
115 REM * X,Y - COORDENADAS DE CIRC. (MET) *
116 REM * X1,2- LO MISMO
117 REM * NN* - ETIQUETA DE NOTA (ORG)
118 REM * AN$ - ARRAY DE NOTAS (INPUT)
119 REM * RN ~ NUMERAL DE FILA (INPUT)
120 REM * CN - NUMERAL DE COLUMN (INPUT)*
121 REM * AL* - FLAG DE INPUT (INPUT)
122 REM * N - NUMERAL DE ELEMENTE (INP) *
123 REM * SI$ - STRING DE MUSICA (INPUT) *
124 REM * S2* - LO MISMO
125 REM * BC# - NOTA BUENA (INPUT)
```

```
126 REM # R$ ~ RESPUESTA (SI D NO)
127 REM * C$ - RESPUESTA
128 REM * K,L,I - INDICES
129 REM #
130 REM * LAS PALABRAB ENTRE COMILLAS SON*
131 REM * LAS DIFERENTES PARTES DEL PRO- *
132 REM # GRAMA.
133 REM *********************
134 REM
135 KEY OFF
136 REM
137 REM **********
138 REM * CABECERA *
139 REM *********
140 REM
141 CLS
142 WIDTH 40
144 FOR I = 1 TO 19
145 PRINT "*"; TAB(40); "*"
146 NEXT I
147 PRINT "****************************
148 LOCATE 8,13: PRINT "ORGANO ELECTRICO"
149 LOCATE 9,12: PRINT "----
150 LOCATE 12,7: PRINT "(c) Ed. Siglo Cultural, 1987"
151 FOR I = 1 TO 3000
152 NEXT I
ELEGIR OPCION
154 REM#
155 REM####################
156 CLS
157 SCREEN 0,0,0
158 LOCATE 3,16: PRINT "OPCIONES"
159 LOCATE 4,15: PRINT "----
160 LOCATE 6,13: PRINT "1 - ORGANO"
161 LOCATE 7,13: PRINT "2 - METRONOMO"
162 LOCATE 8,13: PRINT "3 - ENTRADA DE TONO"
163 LOCATE 9,13: PRINT "4 - SALIDA"
164 LOCATE 13,3: PRINT "(QUE OPCION QUIERES? (1-4)";
165 INPUT NP
166 ON NP GOSUB 170,286,340,168
167 GOTO 155
168 KEY ON
169 END
ORGANO
173 CLS
174 SCREEN 0,0,0
 175 LOCATE 4,3: PRINT "PULSA 'S' PARA TERMINAR"
 176 LOCATE 5,3: PRINT "PULSA 'N' PARA NUEVO TEMPO"
 177 PRINT: PRINT "INPUT TEMPO (32-255) - ";
 178 INPUT TP
 179 GOSUB 216
 180 PLAY "T=" + VARPTR$(TP)
 181 PLAY "ML MB"
 182 N$ = INPUT* (1)
 183 IF N# = "Q" THEN PLAY"81C8": RESTORE 265: G08U8 205
 184 IF N# = "2" THEN PLAY"DIC#8": RESTORE 266: GOSUB 205
 185 IF N# = "W" THEN PLAY"01D8": RESTORE 267: GOSUB 205
 186 IF N# = "3" THEN PLAY"OID#8": RESTORE 268: GOSUB 205
 187 IF N$ = "E" THEN PLAY"DIES": RESTORE 269: GOSUB 205
 188 IF N$ = "R" THEN PLAY"01F8": RESTORE 270; GOSUB 205
 189 IF N# = "5" THEN PLAY"01F#8": RESTORE 271; GOSUB 205
 190 IF N# = "T" THEN PLAY"OIGS": RESTORE 272: GOSUB 205
 191 IF N# = "6" THEN PLAY"01G#8": RESTORE 273: GOSUB 205
 192 IF N# # "Y" THEN PLAY"DIAB": RESTORE 274: GOSUB 205
```

```
193 IF N$ = "7" THEN PLAY"01A#8": RESTORE 275: GOSUB 205
194 IF N# = "U" THEN PLAY"01B8": RESTORE 275: GOSUB 205
195 IF N$ = "I" THEN PLAY"02C8": RESTORE 277: GOSUB 205
196 IF N$ = "9" THEN PLAY"02C#8": RESTORE 278: GOSUB 205
197 IF N$ = "0" THEN PLAY"02D8": RESTORE 279: GOSUB 205
198 IF N$ = "0" THEN PLAY"02D#8": RESTORE 280: GOSUB 205
199 IF N$ = "P" THEN PLAY"02E8": RESTORE 281: GOSUB 205
200 IF N$ = "N" THEN GOTO 173
201 IF N$ = "S" THEN GOTO 203
202 GOTO 182
203 SCREEN 0,0,0
204 RETURN
205 REM
206 REM ** BLINK KEY **
207 REM
208 READ X,Y,LB$
209 LOCATE X.Y
210 PRINT CHR$ (219)
211 \text{ FOR I} = 1 \text{ TO } 100
212 NEXT I
213 LOCATE X,Y
214 PRINT LB$
215 RETURN
216 REM
217 REM
         ***** DIBUJA COSAS ****
218 REM
219 CLS
220 SCREEN 1,1
221 REM
          **** BORDE ****
222 REM
223 REM
224 LINE (5,100) - (305,100)
225 LINE (5,5) - (305,5)
226 LINE (5,5) ~ (5,100)
227 LINE (305,5) - (305,100)
228 REM
229 REM
          **** TECLAS BLANCAS ****
230 REM
231 LET X = 35
232 \text{ FOR I} = 1 \text{ TO } 9
233 IF (I=3) OR (I=7) THEN Y=5 ELSE Y=70
234 LINE (X,Y) - (X,100)
235 X = X + 30
236 NEXT I
237 REM
238 REM
         **** TECLAS NEGRAS ****
239 REM
240 LET X1 = 28
241 \text{ FOR I} = 1 \text{ TO } 9
242 IF (I=3) OR (I=7) GOTO 247
243 LINE (X1,5) - (X1,70)
244 X2 = X1 + 14
245 LINE (X2,5) - (X2,70)
246 LINE (X1,70) - (X2,70)
247 X1 = X1 + 30
248 NEXT 1
 249 REM
 250 REM
           **** ETIQUETAS DE LAS TECLAS ****
251 REM
252 RESTORE
253 FOR 1 = 1 TO 17
254 READ X,Y,LB$
255 LOCATE X,Y: PRINT LB$
 256 NEXT I
 257 REM
 258 REM **** ETIQUETAS CON NOMBRE ****
```

```
259 REM
260 FOR I = 1 TO 10
261 READ Y,NN$
262 LOCATE 14,Y1 PRINT NN$
263 NEXT T
264 RETURN
265 DATA 11,3,"Q"
266 DATA 8,5,"2"
267 DATA 11,7,"W"
268 DATA 8,9,"3"
269 DATA 11,11,"E"
270 DATA 11,14,"R"
271 DATA 8,16,"5"
272 DATA 11,18,"T"
273 DATA 8,20,"6"
274 DATA 11,22,"Y"
275 DATA 8,24,"7"
276 DATA 11,25,"U"
277 DATA 11,29,"I"
278 DATA 8,31,"9"
279 DATA 11,33,"0"
280 DATA 8,35,"0"
281 DATA 11,37,"P"
282 DATA 3,"C",7,"D",11,"E",14,"F",18
283 DATA "G",22,"A",25,"B",29,"C",33
284 DATA "D",37,"E"
285 REM
286 REM*******************
287 REM* METRONOMO **
288 REM*********************
289 REM
290 ON KEY(1) GOSUB 336
291 ON KEY(11) GOSUB 321
292 ON KEY (14) GOSUB 325
293 ON KEY (13) GOSUB 329
294 ON KEY(12) GOSUB 333
295 CLS
296 PRINT "PULSA 'F1' PARA TERMINAR"
297 PRINT: PRINT "DAME LA FRECUENCIA (40-8000) - ":: INPUT HZ
298 IF (HZ > 8000) OR (HZ < 40) GOTO 297
299 PRINT: PRINT "DAME LA DURACION (1-5) - ";: INPUT DR1
300 IF (DR1 < 1) OR (DR1 > 5) GOTO 299
301 PRINT "DAME LA PAUSA (1-25) - ";:INPUT DR2
302 IF (DR2 < 1) OR (DR2 > 25) GOTO 301
303 LET N = 0
304 SCREEN 1,1
305 LET FL# = "Y"
306 KEY(1) DN
307 KEY(11) STOP: KEY(14) STOP
308 KEY(12) STOP: KEY(13) STOP
309 CLS
310 SQUND HZ, DR1
311 X = INT(159 + 90*(COS(N)))
312 Y = INT(99 + 90*(SIN(N)))
313 CIRCLE ( X, Y),5,2
314 N = N + .1
315 KEY(11) ON: KEY(14) ON
316 SOUND 0, DR2
317 KEY(12) ON: KEY(13) ON
318 IF FL$ = "Y" GOTO 307
319 RETURN
320 REM ** AUMENTA LA FRECUENCIA **
321 IF HZ > 8000 GOTO 323
322 HZ = HZ + 25
323 RETURN
324 REM ** DISMINUYE LA FRECUENCIA **
```

```
325 IF HZ <= 65 GOTO 327
326 HZ = HZ - 25
327 RETURN
328 REM ** DISMINUYE LA DURACION DE LA PAUSA **
329 IF DR2 <= 1 GOTO 331
330 DR2 = DR2 - .5
331 RETURN
332 REM ** AUMENTA LA DURACION DE LA PAUSA **
333 DR2 = DR2 + .5
334 RETURN
335 REM
336 LET FL# = "N"
337 RETURN
338 REM
339 REM
340 REM**************
341 REM# EDITOR DE MUSICA #
342 REM******************
343 REM
344 CLS
345 PRINT "(QUIERES INSTRUCCIONES? (S/N)";
346 INPUT R#
347 IF R$ = "S" GOTO 350
348 IF R* = "N" GOTO 396
349 GOTO 345
350 REM ** INSTRUCCIONES **
351 REM
352 CLS
353 LOCATE 3,13: PRINT "INSTRUCCIONES"
354 LOCATE 4,12: PRINT "-----
355 PRINT
356 PRINT " PARA ESCRIBIR MUSICA NECESITAS DERLE"
357 PRINT "LA PROGRAMMA TRES COSAS: ": PRINT
358 PRINT " 1 - QUE OCTAVA"
                 2 - QUE NOTA"
359 PRINT "
360 PRINT "
                 3 - QUE LONGITUD"
361 PRINT
362 PRINT "LAS OCTAVAS SE ESCRIBEN CON 'On'"
363 PRINT " - n ES LA NUMERO DE LA OCTAVA (0-6)."
364 PRINT
365 PRINT "LAS NOTAS SON 'ABCDEFG' CON '#' Y '-'."
366 PRINT
 367 PRINT "LAS LONGITUDES SON '1,2,3,4,8 ETC."
368 PRINT
369 PRINT "PAUSAS SON 'P' SEGUIDO DE '1,2,4,8'"
370 PRINT
371 PRINT "(ENTER PARA CONTINUAR)"
372 INPUT C$
 373 CLS
 374 PRINT
 375 PRINT "POR EXEMPLO, LA SIGUENTE LINEA TOCA UNA "
 376 PRINT "'A' EN LA OCTAVA 1, UNA 'B' EN LA OCTAVA 2,"
 377 PRINT "Y UNA 'C' EN LA OCTAVA 3. FIJATE QUE LA ULTIMA"
 378 PRINT "NOTA ES MAS LARGA."
 379 PRINT
 380 PRINT
 381 PRINT "01A4 02B4 03C1"
 382 PRINT
 383 PRINT "(RETURN ESCUCHAR)"
 384 INPUT R$
 385 PLAY "MF T100 01A4 02B4 03C1" "
 386 PRINT
 387 PRINT
 388 PRINT "UNA 'L' SEGUIDA DE UN NUMERO HACE QUE TODAS"
 389 PRINT "LAS NOTAS TENGAN LA MISMA LONGITUD":PRINT
 390 PRINT "FIJATE EN EL EJEMPLO ANTERIOR"
```

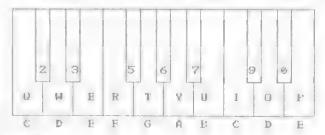
```
391 PRINT
392 PRINT "L4 01A 02B 03C2"
393 PRINT
394 PRINT "(ENTER PARA CONTINUAR)"
395 INPUT R$
396 CLS
397 REM
398 REM ** ENTRADA DEL TONO **
399 REM
400 DIM AN$ (360)
401 FOR I = 1 TO 360
402 LET AN$(I) = " "
403 NEXT I
404 CLS
405 PRINT "INTRODUCE LAS NOTAS (X PARA FIN): "
406 LET I = 1
407 LET N$ = " "
408 WHILE (N$ <> "X") AND (I <= 360)
409 N = INPUT (1)
410 GOSUB 511
411 IF FL$ = "N" THEN GDTO 408
412 PRINT N$;
413 AN$(I) = N$
414 I = I + 1
415 WEND
416 PRINT
417 PRINT
418 IF I > 360 THEN LOCATE 10,5: PRINT "NUMERO MAXIMO DE NOTAS AGOTADO"
:PRINT "P ULSA RETURN.";: INPUT R$
419 REM
420 REM ** EDITAR CANCION **
421 REM
422 CLS
423 LOCATE 1.1: PRINT "(QUIERES CAMBIAR LA MUSICA? (S/N)":
424 INPUT R$
425 IF R$ = "N" GOTO 469
426 IF R$ <> "S" GOTO 423
427 CLS
428 PRINT "USA <- Y -> PARA MOVER EL CURSOR": PRINT "USA 'F1' PARA ENTRAR
UNA NOTA NUEVA" :PRINT "USA 'F1' Y 'X' A LA VEZ PARA SALIR"
429 GOSUB 431
430 GOTO 449
431 REM
432 REM ** IMPRESION DE LA CADENA MUSICAL **
433 REM.
434 LET RN = 3
435 LET CN = 1
436 LET N = 1
437 FOR K = 1 TO 9
438 RN = RN + 2
439 LOCATE RN, CN
440 FOR L = 1 TO 40
441 PRINT AN$ (N);
442 N = N + 1
443 NEXT L
444 NEXT K
445 LET RN = 6; LET CN = 1
446 LOCATE RN, CN: PRINT "-"
447 AL$ = "N"
448 RETURN
449 REM
450 REM ** RUTINAS DE MOVIMIENTO DEL CURSOR **
452 ON KEY(13) GOSUB 523
453 ON KEY(1) GOSUB 539
454 ON KEY(12) GOSUB 531
```

```
455 KEY(12) ON: KEY(13) ON: KEY(1) ON
456 IF AL$ = "N" GOTO 452
457 KEY(12) OFF: KEY(13) OFF: KEY(1) OFF
458 N\$ = INPUT\$(1)
459 GOSUB 511
460 IF N$ = "X" GOTO 419
461 N = (RN - 6)*20 + CN
462 LET AN$(N) = N$
463 LOCATE RN-1, CN: PRINT NS
464 LOCATE RN. CN: PRINT " "
465 CN = CN + 1
466 LOCATE RN, CN: PRINT "-"
467 LET AL$ = "N"
468 GOTO 452
469 REM
470 REM ** PLAY STRING **
471 REM
472 REM
473 REM ** ENSAMBLAJE **
474 REM
475 S1$ = ""
476 FOR J = 1 TO 180
477 \text{ S1} = \text{S1} + \text{AN} + \text{(J)}
478 NEXT J
479 S2$ = ""
480 FOR J = 181 TO 360
481 S2$ = S2$ + AN$ (J)
482 NEXT J
483 CL6
484 PRINT "(QUE TEMPO QUIERES? (32-255):";
485 INPUT TP
486 IF (TP < 32) OR (TP > 255) G0TO 483
487 GOSUB 432
488 PLAY "MF T=" + VARPTR$ (TP)
489 ON ERROR GOTO 541
490 PLAY "X" + VARPTR*(S1*)
491 ON ERROR GOTO 541
492 PLAY "X" + VARPTR$ ($2$)
493 CLS
494 LOCATE 7,1: PRINT "(QUIERES CAMBIAR ESTA CANCION? (S/N)";
495 INPUT R$
 496 IF R$ = "N" GOTO 499
 497 IF R$ <> "S" GOTO 494
 498 GOTO 427
 499 LOCATE 8,1: PRINT "(QUIERES TOCAR ESTA CANCION? (S/N)";
 500 INPUT R$
 501 IF R$ = "N" GOTO 504
 502 IF R$ <> "S" GOTO 499
 503 GOTO 469
 504 LOCATE 9,1: PRINT "(QUIERES COMPONER OTRA CANCION: (S/N):";
 505 INPUT R#
 506 IF R$ = "N" GOTO 509
 507 IF R$ <> "S" GOTO 504
 508 GOTO 401
 509 RETURN
 510 END
 511 REM
 512 REM
 513 REM
 514 RESTORE 522
 515 LET FL# = "N"
 516 FOR K = 1 TO 18
 517 READ BC$
 518 IF BC$ = N$ THEN FL$ = "S"
 519 NEXT K .
 520 IF (FL$ = "N") AND (N$ <> "X") THEN SOUND 100, 3
```

```
521 RETURN
522 DATA "L","O","P","A","B","C","D","E","F","G","1","2","3","4","B"," ","#","-"
523 REM
524 REM ** MOVIMIENTO DEL CURSOR A LA DERECHA **
525 REM
526 IF (CN = 40) AND (RN = 22) GOTO 530
527 LOCATE RN, CN: PRINT " "
528 IF CN < 40 THEN CN = CN + 1 ELSE LET CN = 1 : RN = RN + 2
529 LOCATE RN, CN: PRINT "-"
530 RETURN
531 REM
532 REM ** MOVIMIENTO DEL CURSOR A LA IZQUIERDA **
533 REM
534 LOCATE RN, CN: PRINT " "
535 IF (CN = 1) AND (RN > 6) THEN LET CN = 40: RN = RN - 2
536 IF CN > 1 THEN CN = CN + 1
537 LOCATE RN, CN: PRINT "-"
538 RETURN
539 AL$ = "Y"
540 RETURN
541 REM
542 REM ** ERROREN EL STRING **
543 CLS
544 REM
545 PRINT "HAY ERROR EN LA MUSICA."
546 PRINT "PUEDE SER POR : ": PRINT
547 PRINT " 1 - UNA 'O' SIN NUMERO DESPUES"
548 PRINT " 2 - UNA 'L' SIN NUMERO DESPUES"
549 PRINT " 3 - UNA 'P' SIN NUMERO DESPUES"
550 PRINT: PRINT "COMPRUEBA QUE TODAS LAS O's, L's Y P'S"
551 PRINT "VAN SEGUIDAS DE UN NUMERO."
552 RESUME 494
```

Este programa se divide entre partes distintas:

- 1. El órgano propiamente dicho. En ella aparece el dibujo de un teclado musical con las teclas que tenemos que pulsar para que suene la música. Antes de aparecer el dibujo del teclado, el programa nos preguntará el tempo y nos dará un par de mensajes de información por pantalla.
  - 2. El metrónomo es un aparato que





Así aparece el teclado del órgano en la pantalla del ordenador.





Instrucciones de uso del programa «Organo».

utilizan los músicos para no perder el ritmo. Esta parte del programa simula uno de ellos. Antes de empezar dicha simulación, el programa nos pedirá la frecuencia del sonido, la duración y la pausa entre sonido y sonido. 3. Un compositor musical. Con él podemos componer música para que la toque el ordenador o bien introducir alguna melodía que conozcamos. Incluso nos permite modificar la melodía si nos hemos equivocado.



# Programa: Dragones y mazmorras

Este programa es un juego que nos introduce dentro de las mazmorras de un lóbrego castillo medieval. Dentro del castillo tenemos que encontrar 4 llaves que nos permitirán encontrar al amo del calabozo.

10 BORDER 7: PAPER 7: INK 7: B
RIGHT 0: OVER 0: INVERSE 0: CLEA
R 64567
20 PRINT INK 1; PAPER 7; BRIG
HT 1; FLASH 1;AT 10,6; "DRAGONES
Y MAZMORRAS"
30 LOAD ""CODE
40 LOAD ""

3 GD TD 9600 5 GO TO 7000 10 REM Paredes de pantallas 20 LET 1=USR 65153: FOR f=1 TO 7: PRINT INK 3; BRIGHT 1; AT f, O; "P": NEXT f: FOR f=8 TO 12: PR INT INK 1: BRIGHT 0: AT f,0;" ": NEXT fr FOR f=13 TO 19: PRINT INK 3; BRIGHT 1; AT f, O; "P": NEXT f: LET 1=USR 64958: PRINT INK 3; BRIGHT 1;AT 0,0;"C";AT 20,0;" B" 23 RETURN 25 LET 1=USR 65153; FOR f=1 TO 7: PRINT INK 3; BRIGHT 1; AT f, 31; "@": NEXT f: FOR f=8 TO 12: P RINT INK 1; BRIGHT 0; AT f, 31; " ": NEXT f: FOR f=13 TO 19: PRINT INK 3; BRIGHT 1;AT f,31;"@": N EXT f: LET 1=USR 64958: PRINT I NK 3; BRIGHT 1;AT 0,31;"D";AT 20 ,31; "A" 27 RETURN 28 LET 1=USR 65153: PRINT INK 3; BRIGHT 1; AT 0,1; "SSSSSSSSS" : INK 1: BRIGHT O:" INK 3; BRIGHT 1; "SSSSSSSSS" 29 RETURN 30 LET 1=USR 65153: PRINT INK 3; BRIGHT 1; AT 20,1; "RRRRRRRRRRR ": INK 1: BRIGHT O:"

INK 3; BRIGHT 1; "RRRRRRRRRR" 32 RETURN 33 LET 1=USR 65153: FOR f=1 TO 19: PRINT INK 3: BRIGHT 1:AT f ,0; "P": NEXT f: LET 1=USR 64958: PRINT INK 3: BRIGHT 1:AT 0.0:" C";AT 20,0; "B" 34 RETURN 36 LET 1=USR 65153: FOR f=1 TO 19: PRINT INK 3: BRIGHT 1:AT f ,31; "Q": NEXT f: LET 1=USR 64958 : PRINT INK 3; BRIGHT 1;AT 0,31 ; "D"; AT 20,31; "A" 37 RETURN 40 LET 1=USR 65153: PRINT INK 3; BRIGHT 1; AT 0,1; "SSSSSSSSSSSSSSS 42 RETURN 43 LET 1=USR 65153: PRINT INK 3: BRIGHT 1; AT 20,1; "RRRRRRRRRRRRRRRRRR 45 RETURN 50 REM 1 40 CLS : GD SUB 4550 63 IF llave2=1 THEN RETURN 65 LET 1=USR 64958: PRINT INK 4: BRIGHT 1: PAPER 0: FLASH 1:A T 1,15; "L" 70 RETURN 100 REM 2 110 CLS : GD SUB 6100 120 RETURN 150 REM 3 160 CLS : GD SUB 6400 170 RETURN 200 REM 4 210 CLS : GO SUB 6100 220 RETURN 250 REM 5 260 CLS : GO SUB 6100 270 RETURN 300 REM 6 310 CLS : GO SUB 6100 320 RETURN 350 REM 7 360 CLS : GD SUB 6100 370 RETURN 400 REM R 410 CLS : GO SUB 6400 · 420 RETURN 450 REM 9 460 CLS : GD SUB 6400 470 RETURN 500 REM 10 510 CLS : GO SUB 4050 520 RETURN 550 REM 11 560 CLS : GO SUB 6150 570 RETURN 600 REM 12 610 CLS : GO SUB 6200 **620 RETURN** 650 REM 13 660 CLS : GO SUB 6550 670 RETURN 700 REM 14 710 CLS : GD SUB 6000

720 RETURN 750 REM 15 760 CLS : GD SUB 6000 770 RETURN 800 REM 16 810 CLS : GD SUB 6350 820 RETURN 850 REM 17 860 CLS : GO SUB 6200 870 RETURN 900 REM 18 910 CLS : GO SUB 6700 913 IF llave4=1 THEN RETURN 915 LET 1=USR 64958: PRINT INK , 6; PAPER O; BRIGHT 1; FLASH 1:A T 1,15; "L" 920 RETURN 950 REM 19 960 CLS : GO SUB 6400 970 RETURN 1000 REM 20 1010 CLS : GO SUB 6300 1020 RETURN 1050 REM 21 1040 CLS : 60 SUB 6150 1070 RETURN 1100 REM 22 1110 CLS : GD SUB 6350 1120 RETURN 1150 REM 23 1140 CLS : 60 SUB 6350 1170 RETURN 1200 REM 24 1210 CLS : GO SUB 4350 1220 RETURN 1250 REM 25 1260 CLS : GO SUB 6350 1270 RETURN 1300 REM 26 1310 CLS : 60 SUB 6100 1320 RETURN 1350 REM 27 1360 CLS : GO SUB 6000 1370 RETURN 1400 REM 28 1410 CLS : GD SUB 6100 1420 RETURN 1450 REM 29 1460 CLS : GO SUB 6100 1470 RETURN 1500 REM 30 1510 CLS : GO SUB 6050 1520 RETURN 1550 REM 31 1560 CLS : GO SUB 6500 1570 RETURN 1600 REM 32 1610 CLS : GD SUB 6550 1620 RETURN 1650 REM 33 1660 CLS : 80 SUB 6400 1670 RETURN 1700 REM 34 1710 CLS : GD SUB 6400 1720 RETURN 1750 REM 35 1740 CLS : GD SUB 6050 1770 RETURN

1800 REM 36 1810 CLS : GO SUB 6150 1820 RETURN 1850 REM 37 1860 CLS : GO SUB 6000 1870 RETURN 1900 REM 38 1910 CLS : GO SUB 6000 1920 RETURN 1950 REM 39 1960 CLS : GO SUB 6000 1970 RETURN 2000 REM 40 2010 CLS : GO SUB 6300 2020 RETURN 2050 REM 41 2060 CLS : GO SUB 6500 2070 RETURN 2100 REM 42 2110 CLS : GD SUB 6450 2120 RETURN 2150 REM 43 2160 CLS : GD SUB 6100 2170 RETURN 2200 REM 44 2210 CLS : GO SUB 6100 2220 RETURN 2250 REM 45 2260 CLS : 60 SUB 6000 2270 RETURN 2300 REM 46 2310 CLS : GO SUB 6000 2320 RETURN 2350 REM 47 2360 CLS : GO SUB 6000 2370 RETURN 2400 REM 48 2410 CLS : GD SUB 6000 2420 RETURN 2450 REM 49 2460 CLS : GD SUB 6200 2470 RETURN 2500 REM 50 2510 CLS : GO SUB 6250 2520 RETURN 2550 REM 51 2560 CLS : GD SUB 6150 2570 RETURN 2600 REM 52 2610 CLS : GD SUB 6100 2620 RETURN 2650 REM 53 2660 CLS : GO SUB 6200 2670 RETURN 2700 REM 54 2710 CLS : GD SUB 6150 2720 RETURN 2750 REM 55 2760 CLS : GD SUB 6350 2770 RETURN 2800 REM 56 2810 CLS : GO SUB 6200 2820 RETURN 2850 REM 57 2860 CLS : GO SUB 6150 2870 RETURN 2900 REM 58 2910 CLS : GO SUB 6000 2920 RETURN 2950 REM 59 2960 CLS : GO SUB 6000 2970 RETURN 3000 REM 60 3010 CLS : GO SUB 6200 3020 RETURN 3050 REM 61 3060 CLS : GO SUB 6450 3070 RETURN 3100 REM 62 3110 CLS : GO SUB 6000 3120 RETURN 3150 REM 63 3160 CLS : GO SUB 6000 3170 RETURN 3200 REM 64 3210 CLS : GO SUB 6350 3220 RETURN 3250 REM 65 3260 CLS : 60 SUB 6400 3270 RETURN 3300 REM 66 3310 CLS : GD SUB 4350 3320 RETURN 3350 REM 67 3360 CLS : GD SUB 6350 3370 RETURN 3400 REM 68 3410 CLS : GO 'SUB 6350 3420 RETURN 3450 REM 69 3460 CLS : GO SUB 6350 3470 RETURN 3500 REM 70 3510 CLS : GO SUB 6300 3520 RETURN 3550 REM 71 3560 CLS : GO SUB 6250 3565 IF llave1≈1 THEN RETURN 3566 LET 1=USR 64958: PRINT INK 6; PAPER 0; FLASH 1; BRIGHT 1; A T 1,15; "L" 3570 RETURN 3600 REM 72 3610 CLS : GO HUE 6500 3620 RETURN 3650 REM 73 3660 CLS : GO SUB 6150 3670 RETURN 3700 REM 74 3710 CLS : GO SUB 6400 3720 RETURN 3750 REM 75 3760 CLS : 60 SUB 6400 3770 RETURN 3800 REM 76 3810 CLS : GO SUB 6400 3820 RETURN 3850 REM 77 3860 CLS : GO SUB 6400 3870 RETURN 3900 REM 78 3910 CLS : GO SUB 6400 3920 RETURN 3950 REM 79 3960 CLS : GO SUB 6400 3970 RETURN

4000 REM 80 4010 CLS : GO SUB 6050 4020 RETURN 4050 REM 81 4060 CLS : GO SUB 6500 4070 RETURN 4100 REM 82 4110 CLS : GO SUB 6500 4120 RETURN 4150 REM 83 4160 CLS : GD SUB 6500 4170 RETURN 4200 REM 84 4210 CLS : GO SUB 6550 4220 RETURN 4250 REM 85 4260 CLS : 60 SUB 6400 4270 RETURN 4300 REM 86 4310 CLS : GD SUB 6400 4320 RETURN 4350 REM B7 4360 CLS : GO SUB 6400 4370 RETURN 4400 REM 88 4410 CLS : GD SUB 6400 4420 RETURN 4450 REM 89 4460 CLS : GO SUB 6400 4470 RETURN 4500 REM 90 4510 CLS : GD SUB 6300 4520 RETURN 4550 REM 91 4560 CLS : GO SUB 6450 4570 RETURN 4600 REM 92 4610 CLS : GD SUB 6300 4620 RETURN 4650 REM 93 4660 CLS : GD SUB 6600 4670 RETURN 4700 REM 94 4710 CLS .: GO SUB 6450 4720 RETURN 4750 REM 95 4760 CLS : GD SUB 6400 4770 RETURN 4800 REM 96 4810 CLS : GO SUB 6400 4820 RETURN 4850 REM 97 4860 CLS : GD SUB 6400 4870 RETURN 4900 REM 98 4910 CLS : GO SUB 6400 4920 RETURN 4950 REM 99 4960 CLS : GO SUB 6400 4970 RETURN 5000 REM -100 5010 CLS : GO SUB 6650 5013 IF llave3=1 THEN RETURN 5015 LET 1=USR 64958: PRINT INK 6; BRIGHT 1; FLASH 1; PAPER 0; A T 1,15; "L" 5020 RETURN 5100 REM MUERTE DEL ARQUERO

5110 LET 1=USR 64958: PRINT AT x .y: "S": PRINT AT x+1,y; "QR": FOR f=1 TO 20: NEXT f: PRINT AT x,y ;"Q";AT x+1,y;"S": FOR f=1 TO 10 O2 NEXT f 5120 LET vidas=vidas-1 5130 IF vidas=0 THEN STOP 5140 LET x=10: LET b1=23: LET y= 10: LET q=0: LET a=0: CLS : GO T 0 7040 5190 RETURN 5950 PRINT AT 21,0; "VIDAS: "; vida s;" PUNTOS:";puntos;" LLAVES :";llaves 5970 RETURN 6000 REM DECORADO 1 6010 BORDER O: PAPER O: INK 4: B RIGHT O: CLS 6020 GO SUB 20: GO SUB 25: GO SU B 30: GO SUB 28 6040 RETURN 6050 REM DECORADO 2 6060 BORDER O: PAPER O: INK 4: B RIGHT O: CLS 6070 GD SUB 30: GD SUB 36: GD SU B 40: GO SUB 20: LET L=USR 64763 : PRINT INK 7; BRIGHT 1; AT 10,2 5; "GCI"; AT 9,25; "FDH"; AT 8,26; "E 6080 RETURN 6100 REM DECORADO 3 6110 BORDER O: PAPER O: INK 4: B RIGHT O: CLS 6120 GD SUB 40: GD SUB 20: GD SU B 25: GO SUB 30 6130 RETURN 6150 REM DECORADO 4 6160 BORDER O: PAPER O: INK 4: B RIGHT O: CLS 6170 GO SUB 33: GO SUB 28: GO SU B 30: GO SUB 25 6180 RETURN 6200 REM DECORADO 5 6210/ BORDER O: PAPER O: INK 4: B RIGHT O: CLS 6220 GD SUB 28:, GD SUB 30: GO SU B 36: GD SUB 20: LET L=USR 64763 : PRINT INK 7; BRIGHT 1; AT 10,2 5; "GCI"; AT 9,25; "FDH"; AT 8,26; "E 6230 RETURN 6250 REM DECORADO 6 6260 BORDER O: PAPER O: INK 4: B RIGHT O: CLS 6270 GD SUB 30: GD SUB 40: GD SU B 33: GO SUB 36: LET L=USR 64763 : PRINT INK 7; BRIGHT 1;AT 10,2 5; "GCI"; AT 9,25; "FDH"; AT 8,26; "E **6280 RETURN** 6300 REM DECORADO 7 6310 BORDER O: PAPER O: INK 4: B RIGHT O: CLS 6320 GO SUB 28: GO SUB 43: GO SU B 20: GO SUB 36: LET L=USR 64763 : PRINT INK 7; BRIGHT 1;AT 10,2 5; "GCI"; AT 9,25; "FDH"; AT 8,26; "E

A330 RETURN 6350 REM DECORADO 8 6360 BORDER O: PAPER O: INK 4: B RIGHT O: CLS 6370 GD SUB 43: GD SUB 28: GD SU B 20: GO SUB 25: LET 1=USR 64763 6380 RETURN 6400 REM DECORADO 9 6410 BORDER O: PAPER O: INK 4: B RIGHT O: CLS 6420 GD SUB 40: GD SUB 43: GD SU 9 20: GO SUB 25 6430 RETURN 6450 REM DECORADO 10 6460 BORDER O: PAPER O: INK 4: B RIGHT O: CLS 6470 GO SUB 28: GO SUB 33: GO SU B 43: GO SUB 25 6480 RETURN 6500 REM DECORADO 11 6510 BORDER O: PAPER O: INK 4: B RIGHT O: CLS 6520 GD SUB 30: GD SUB 28: GD SU B 33: GO SUB 36: LET 1=USR 64763 : PRINT INK 7; BRIGHT 1; AT 10,2 5; "GCI"; AT 9,25; "FDH"; AT 8,26; "E 6530 RETURN 6550 REM DECORADO 12 6560 BORDER O: PAPER O: INK 4: B RIGHT O: CLS 6570 GO SUB 40: GO SUB 30: GO SU B 33: GO SUB 25 6580 RETURN 6600 REM DECORADO 13 6610 BORDER O: PAPER O: BRIGHT O : INK 4: CLS 6620 GD SUB 28: GO SUB 33: GO SU B 36: GO SUB 43: LET 1=USR 64763-: PRINT INK 7; BRIGHT 1; AT 10,2 5; "GCI"; AT 9,25; "FDH"; AT 8,26; "E 6630 RETURN 6650 REM DECORADO 14 6660 BORDER O: PAPER O: INK 4: B RIGHT O: CLS 6670 GO SUB 40: GO SUB 43: GO SU B 20: GD SUB 36: LET 1=USR 64763 : PRINT INK 7; BRIGHT 1; AT 10,2 5; "GCI"; AT 9,25; "EDH"; AT 8,26; "E 6680 RETURN 6700 REM DECORADO 15 6710 BORDER O: PAPER O: INK 4: B RIGHT O: CLS 6720 GD SUB 33: GO SUB 43: GO SU B 40: 60 SUB 25 6730 RETURN 7000 REM BUCLE PRINCIPAL 7010 CLS 7020 LET fin=0: LET g=0: LET pan talla=45: LET numero=pantalla\*50 : LET a=10+INT (RND\*2): LET b=10 +INT (RND\*2): LET e=0: LET x=10: LET y=15: LET a\*="AB" 7030 LET w=0: LET llave1=0: LET llave2=U: LET lTave3=0: LET llav e4=0: LET puntos=0: LET vidas=3:

LET b1=23: LET llaves=0 7040 LET numero=pantalla\*50: GO SUB numero 7045 GO SUB 5950 7050 LET ESHINKEYS: LET THUSE AS 153 7060 PDKE 23658,8 7070 PRINT INK 4; BRIGHT 1; PAP ER 0;AT x,y;a\$(1);AT x+1,y;a\$(2) 7080 IF k\$="Q" THEN LET y=y-1: PRINT AT x,y; "G" : LET a = "GH": PRINT AT x+1,y; "H" : IF y<1 THEN LET y=1 7090 IF k\$="W" THEN LET y=y+1: PRINT AT x,y-1; "A"; AT x+1,y-1; "B": LET a\*="AB": IF y>30 THEN LET v=30 7100 IF k\$="0" THEN LET x=x-1: PRINT AT x+2,y;" ";AT X+1,Y;"F"; AT X,Y;"E": LET a\$="FE": IF x<1 THEN LET x=1 7110 IF k\*="K" THEN LET x=x+1: PRINT AT x-1.y;" ":AT X,Y;"C":AT X+1,Y;"D": LET a\*="CD": IF x>18 THEN LET x=18 7120 LET rnd=INT (RND\*100): IF r nd>95 AND ATTR (9,25)=71 THEN L ET q=1: GD SUB 8600 7125 IF rnd=37 AND x=7 AND y=18 THEN GO SUB 9/900 7130 IF q=1 THEN LET puntos=pun tos+1: GO SUB 8600 7140 IF x=1 OR x=18 OR y=1 OR y= 30 THEN GD SUB 7500 7220 IF ATTR (x,y)=71 OR ATTR (x +1,y)=71 THEN GD SUB 5100 7230 IF llaves=4 AND pantalla=50 AND W=0 THEN GO SUB 8700: LET llaves=0: LET fin=1: LET w=1 7240 IF fin=1 AND x>7 AND x<13 A ND y=30 AND INKEY\$="W" THEN GO SUB 8700: GD TD 9000 7250 LF pantalla=60 AND fin=1 TH EN LET w=0: LET llaves=4 7490 GO TO 7050 7500 IF ATTR (x+2,y)=1 AND INKEY \$="K" THEN CLS : LET pantalla=p antalla+i0: LET bi=23: LET q=0: LET x=2: LET e=0: GO TO 7040 7510 IF ATTR (x-1,y)=1 AND INKEY \$="0" THEN CLS : LET 61=23: LET pantalla-pantalla-10: LET q=0: LET x=18: LET e=0: GO TO 7040 7520 IF ATTR (x,y-1)=1 AND INKEY #="Q" THEN CLS : LET b1=23: LET pantalla=pantalla-1: LET q=0: L ET y=30: LET e=0: GO TO 7040 7530 IF ATTR (x,y+1)=1 AND INKEY \$="W" THEN CLS : LET pantalla=p antalla+1: LET b1=23: LET q=0: L ET y=1: LET e=0: GO TO 7040 7540 IF x>7 AND x<13 AND y=30 AN D llaves=0 AND pantalla=50 AND I NKEY\$="W" AND fin=1 THEN GO TO 9000 7550 IF llaves=4 AND pantalla=50 THEN GO SUB 8700: LET 11aves=0 : LET fin=1

7560 IF ATTR (x,y)=198 AND panta 11a=71 THEN LET 11aves=11aves+1 : LET llavei=1: LET puntos=punto s+100: GO SUB 7045 7570 IF ATTR (x,y)=198 AND panta 11a=1 THEN LET puntos=puntos+50 : LET llaves=llaves+1: LET llave 2=1: GO SUB 7045 7580 IF ATTR (x,y)=198 AND panta 11a=100 THEN LET puntos=puntos+ 150: LET llaves=llaves+1: LET 11 ave3=1: GO SUB 7045 7585 IF ATTR (x,y)=198 AND panta 11a=18 THEN LET puntos=puntos+5 O: LET llaves=llaves+1: LET llav e4=1: GO SUB 7045 7590 RETURN 8600 IF q<>1 THEN FRETURN : REM FLECHA 8610 LET a1=x 8620 PRINT INK 7; BRIGHT 1; AT a 1,61;"-"; INK 4; BRIGHT 0; AT a1, b1+1;" ";AT a1-1,b1+1;" ";AT a1+ 1.61+1:" " 8630 LET b1=b1-1 8640 IF b1<1 THEN PRINT AT a1.1 ;" ": LET q=0: LET b1=23: RETURN 8690 RETURN 8700 FOR f=13 TO 7 STEP -1: FOR s=1 TO 20: NEXT s: PRINT INK 1; BRIGHT 1; AT f, 31; " " NEXT f 8710 RETURN 9000 REM FIN 9010 CLS 9020 LET cont=0: LET x=18: LET y 9030 LET a\$="AB": LET s\$="GHGHIGIG HJIGHIJHIGHJIGHJIHIHIJGJ" 9040 LET 1=USR 64958: PRINT BRI GHT 1; INK 4; PAPER 0; AT 20,0; 5\$ : LET 1=USR 65153: PRINT INK 6: BRIGHT 1; PAPER O; AT x, y; a\*(1); AT x+1,y;a\$(2) 9045 IF fin=1 THEN GO SUB 9200: LET fin=0 9050 LET k\$=INKEY\$: POKE 23658,8 9060 IF k\*="Q" THEN LET y=y-1: PRINT AT x,y+1;" ": LET a = "GH":1 PRINT AT x+1,y+1;" "1 IF y<1 TH EN LET y=1 9070 IF k\$="W" THEN LET y=y+1: PRINT AT x,y-1;" ";AT x+1,y-1;" ": LET a\*="AB": IF y>15 THEN LE T y=15: LET s\$=s\$(2 TO )+s\$(1): LET cont=cont+1 9080 IF cont=100 THEN 80 TO 930 9190 GD TD 9040 9200 LET 1=USR 65153: PRINT INK 6; PAPER 0; BRIGHT 1;AT 15,13:" "MN": PRINT INK 5; BRIGHT 1; PAP ER 0; AT 14, 13; "KL"; AT 13, 13; "IJ" 9210 LET w=0: LET 1=0: LET m\$=" Te estaba esperando Arquero..." 9220 PRINT INK 0; AT 11, w; m\$ 9225 FOR f=0 TO 31: PRINT INK 4 ;AT 11,f; OVER 1;" ": FOR s=1 TO

5: NEXT S: NEXT f 9230 FOR s=1 TO 50: NEXT s: IF 1 =1 THEN GO SUB 9240: RETURN 9235 FOR f=0 TO 31: PRINT AT 11, f;" ": NEXT f: LET m =" Sigue y llegaras a tu destino": LET 1=1: GO TO 9220 9240 FOR f=0 TO 31: PRINT AT 11, f;" ": NEXT f: LET 1=USR 64958: PRINT INK 5; PAPER 0; BRIGHT 1; AT 13,13; "MN"; AT 14,13; "OP": FOR f=1 TO 15: NEXT f: PRINT INK 5 ; BRIGHT 1; PAPER 0; AT 13,13; "QR ";AT 14,13; "ST": FOR f=1 TO 15: NEXT f 9245 PRINT AT 13,13;" "; AT 14,1 3:" ":AT 15.13:" 9250 RETURN 9310 LET 1=USR 45153: FOR f=15 T 0 31: PRINT BRIGHT 1; INK 6; AT 18,f; "A"; AT 19,f; "B": PRINT AT 1 8,f-1;" ";AT 19,f-1;" ": NEXT f 9320 BORDER 1: PAPER 1: INK 7: B RIGHT 1: CLS 9330 LET 1=USR 64958: PRINT INK 7: BRIGHT 1; AT 20,0; "GHIJHGIJGJIHG IHGHIHIJJHJHJGIGJJI" 9340 PRINT INK 7; BRIGHT 1; PAP ER 1; AT 18,0; " EFEFEFEFEFEFEFEFE FEFEFEFE EFEFEFEFEFEFEFEFEFE FEFEFEF 9350 LET a\$="LM": LET 1=USR 6476 3: PRINT INK 3; BRIGHT 1; AT 17, 5; "NO"; AT 17, 25; "NO": FOR f=13 T 0 16: PRINT INK 3; BRIGHT 1; AT f,5;a\$;AT f,25;a\$: NEXT f: PRINT INK 3; BRIGHT 1; AT 12,5; "JK"; A T 12,25; JK" 9360 LET 1=USR 64958: FOR f=10 T D 11: PRINT INK 6; PAPER 2; BRI GHT 1; AT f,4; "KKKKKKKKKKKKKKKK"; I NK 7; BRIGHT O; PAPER 1; " "; B RIGHT 1; PAPER 2; INK 6; "KKKKKKKK KK" NEXT f 9370 LET 1=USR 64763: PRINT INK 4; BRIGHT 1; AT, 0,0; "QSTUTTUQSTUQUT QSUTUTQTSTSTS" ";AT 1,0; "R";AT 1,7; "R";AT 1,11; "R";AT 1,14; "R"; AT 1,20; "R" 9375 LET 1=USR 64763: PRINT INK 7; BRIGHT 1; AT 9,9; "GC"; "I"; AT 8,9; "FDH"; AT 7,10; "E"; AT 9,12; "B" ";AT 8,12; "A" 9380 LET 1=USR 64763: LET n=14: FOR f=17 TO 0 STEP -1: PRINT IN K 2; BRIGHT 1; AT f,n; "P": LET n= n+1: NEXT f 9390 LET 1=USR 64958: PRINT AT 4 ,20; "EF": LET 1=USR 65153: PRINT AT 3,20; "KL"; AT 2,20; "IJ" 9400 PRINT INK 6; BRIGHT 1; AT 1 8,0; "A"; AT 19,0; "B": FOR f=1 TO 10: NEXT f: PRINT AT 19,0;" ";AT 18,0;" ": PRINT INK 6; BRIGHT 1;AT 17,1; "A";AT 18,1; "B": FOR f =1 TO 10: NEXT f: PRINT AT 17,1; " ": PRINT AT 18,1;" "

9410 PRINT INK 6; BRIGHT 1; AT 1

6,2;"A";AT 17,2; "B": FOR f=1 TO 10: NEXT f: PRINT AT 16,2;" "; AT 17,2;" ": PRINT INK 6; BRIGHT 1;AT 16,3; "A";AT 17,3; "B": FOR f =1 TO 10: NEXT f: PRINT AT 16,3; " ": PRINT AT 17,3;" ": FOR f=1 TO 10: NEXT f 9420 FOR f=8 TO 13: PRINT INK 6 ; BRIGHT 1; AT 16, f; "A"; AT 17, f; " R": PRINT AT 16,f-1:" ": AT 17,f-1;" ": FOR s=1 TO 10: NEXT s: NE XT 4 9430 LET 1=13: FOR f=16 TO 0 STE P -1: PRINT INK 6; BRIGHT 1; AT f+1,1;"B";AT f,1;"A": LET l=1+1: PRINT AT f,1-1;" ": PRINT AT f+ 1,1-1;" ": FOR s=1 TO 10: NEXT s : NEXT f 9440 BORDER O: PAPER O: INK 7: B RIGHT 1: OVER 0: INVERSE 0: CLS 9450 PLOT DVER 1;150,87: DRAW DVER 1;0,50: DRAW OVER 1;40,0: DRAW DVER 1;0,-50: DRAW OVER 1 ;-41,0: FOR f=0 TO 15: PLOT OVE R 1;153+INT (RND\*38),89+INT (RND \*48): NEXT f 9500 LET 1=USR 65153: PRINT INK 5; BRIGHT 1; AT 5, 14; "IJ"; AT 6,1 4: "KL" 9510 PRINT AT 3,0;" Atraviesa la puerta Arquero...' 9520 LET 1=USR 65153: PRINT INK 6; BRIGHT 1; AT 10,0; "A"; AT 11,0 3 "B H 9530 LET 1=USR 64763: PRINT INK 7: BRIGHT 1; AT 9,28; "GCI"; AT 8, 28; "FDH"; AT 7,29; "E" 9535 FOR f=1 TO 50: NEXT f: PLOT 220,111 9540 DRAW -25,10: PLOT 220,111: DRAW -25,0: PLOT 220,111: DRAW -25.-10 9560 FOR f=4 TO 11: FOR n=18 TO 23: PRINT AT f,n;" ": NEXT n: NE XT f 9570 FOR s=1 TO 10: FOR f=0 TO 7 : OUT 254,f: NEXT f: NEXT s: BOR DER O 9580 PAPER O: INK 7: BRIGHT O: C LS 9590 LET 1=USR 65153: PRINT INK 5; BRIGHT 1; AT 10, 15; "IJ"; AT 11 ,15; "KL" 9595 PRINT AT 8,0;" Venger ha vencido": FOR f=1 TO 50: NEXT f: PRINT AT 8,0; "No pierdas la esperanza Arquero ": FOR f=1 TO 100: NEXT f: PRINT AT 7,0;" Otra oportunidad tendras en el futur o Arquero, en tu proxima avent ura...": FOR f=1 TO 100: NEXT f 9600 REM MENU 9610 BORDER O: PAPER O: INK 5: B RIGHT 1: CLS 9620 PRINT AT 6,10; "S-JUGAR"; AT 8,10; "I-INSTRUCCIONES" 9630 LET k\*=INKEY\*: POKE 23658,8 9640 IF k\$="S" THEN CLS : RUN 5 9650 IF k#="I" THEN GO SUB 9700

9660 GO TO 9630 9700 REM INSTRUCCIONES 9710 BORDER 2: PAPER 2: INK 6: B RIGHT 1: CLS 9720 LET 1=USR 65153: PRINT INK 1; BRIGHT 1; PAPER 7; FLASH 1; A T 0,10; "INSTRUCCIONES": PRINT I NK 5; BRIGHT 1; AT 2, 15; "IJ"; AT 3 ,15; "KL": PRINT AT 5,0;" Escuch a atento Arquero: Debes conseguir las 4 llaves del vien to del Sur. Una vez con ellas de bes ir hacia el Este y al entra r en una determinada pantalla veras que todo sube a tus pies 9730 PRINT #0:" Buena suerte.. .Arguero" 9740 PAUSE O: GO TO 9600 9900 REM AMO DEL CALABOZO 9903 IF 11aves<4 THEN GO TO 991 Ω 9905 IF llaves=4 THEN GO TO 995 9910 LET 1=USR 65153: PRINT AT 1 0,15; "KL"; AT 9,15; "II" PRINT I NK 0; BRIGHT 0; AT 8,1; " Soy el amo del calabozo": FOR f=1 TO 3 O: PRINT INK 7; BRIGHT 1; AT 8, f ; OVER 1; " ": NEXT f: FOR f=1 TO 30: NEXT f: FOR f=1 TO 30: PRIN T AT 8, f; " " NEXT f 9915 LET q\$=" llaves": IF llaves =3 THEN LET q\$=" llave" 9920 PRINT INK O; BRIGHT O; AT 8 Debes encontrar ";4-llav es;q\$: FOR f=1 TO 30: PRINT INK 7; BRIGHT 1; AT 8, f; OVER 1; " ": NEXT f: FOR f=1 TO 30: NEXT f: FOR f=1 TO 30: PRINT AT 8,f;" ": NEXT £ 9930 LET 1=USR 64958: PRINT INK 6; BRIGHT 1; AT 9, 15; "MN"; AT 10, 15; "OP": FOR F=1 TO 15: NEXT F: PRINT INK 5; BRIGHT 1; AT 7,15;"

QR";AT 10,15;"S": FOR f=1 TO 15: NEXT f: PRINT AT 9,15;" ";AT 1 0,15;" " 9940 RETURN 9950 LET 1=USR 65153: PRINT AT 1 0,15; "KL"; AT 9,15; "IJ": PRINT I NK O; BRIGHT O; AT 8,1;" Soy el amo del calabozo": FOR f=1 TO 3 O: PRINT INK 7; BRIGHT 1; AT 8, f ; OVER 1;" ": NEXT f: FOR f=1 TO 30: NEXT f: FOR f=1 TO 30: PRIN T AT 8, f; " . " : NEXT f 9960 PRINT INK O; BRIGHT O; AT 8 ,1;" Busca la Pantalla del Este ": FOR f=1 TO 30: PRINT INK 7; BRIGHT 1; AT 8, f; OVER 1; " ": NEX T f: FOR f=1 TO 30: NEXT f: FOR f=1 TO 30: PRINT AT 8,f;" ": NEX T f 9970 LET 1=USR 64958: PRINT INK 4; BRIGHT 1; AT 9, 15; "MN"; INK 4 ; BRIGHT 1;AT 10,15; "OP": FOR F= 1 TO 15: NEXT F: PRINT INK 6; B RIGHT 1;AT 9,15; "QR";AT 10,15; "S ": FOR f=1 TO 15: NEXT f: PRINT AT 9,15;" ";AT 10,15;" 99BO RETURN

Aunque el programa pueda parecer un poco largo, los resultados una vez metido y ejecutado, son realmente sorprendentes. Este juego cuenta con más de cien pantallas distintas dentro de las cuales estate seguro que te perderás.

Antes de introducir el segundo programa de los dos que componen el juego, introduce el que aparece a continuación:

```
10 REM **********
 20 REM * PROGRAMA PARA INTRODUCIR *
 30 REM * LOS NUMEROS DE LA FIG. 4 *
 40 REM *****************
 50 REM
 60 CLS
70 PRINT "INTRODUCE LOS NUMEROS UNO A UNO Y"
 80 PRINT "PULSA 'ENTER' DESPUES DE CADA UNO"
90 LET N=0
100 FOR I=64568 TO 65535
110
      INPUT "NUMERO = ":A
120
      POKE I,A
130 LET N=N+A
140 NEXT I
150 IF N<>64588 THEN GOTO 500
160 CLS
170 PRINT "PREPARA LA CINTA PARA GRABAR Y"
190 PRINT FLASH 1; "PULSA UNA TECLA"
200 PAUSE 0
```

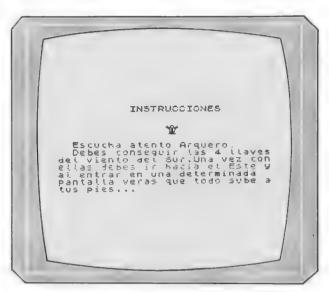
```
210 SAVE "GRAFICOS" CODE 64568,65536-64568
230 PRINT "OPERACION TERMINADA"
240 GRID 9999
500 CLS
510 PRINT "HA HABIDO ALGUN ERROR EN LA INTRODUCION"
520 PRINT "DE LOS NUMEROS. INTENTALO DE NUEVO"
```

Este programa te va a servir para introducir todos los números que aparecen en la figura 4.



Estos son los números que tienes que introducir en memoria con ayuda del programa 3.

Estos números que tenemos que introducir son las rutinas en código máquina





Instrucciones del programa «Dragones y mazmorras».

y los caracteres programados por el usuario (UDG) que se utilizan en el programa.

Una vez que estén todos los números metidos en la memoria del ordenador, el programa los grabará en una cinta de cassette.

Ahora es el momento de meter el programa más largo. Lo tendrás que grabar a continuación de los números. Según esto, hay que seguir cuatro pasos antes de tener el programa.

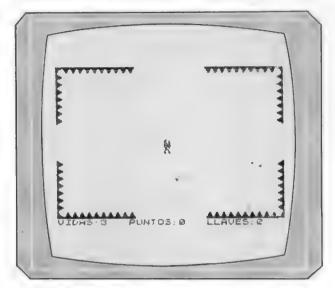
Estos números que tenemos que introducir son las rutinas en código máquina y los caracteres programados por el usuario (UDG) que se utilizan en el programa.

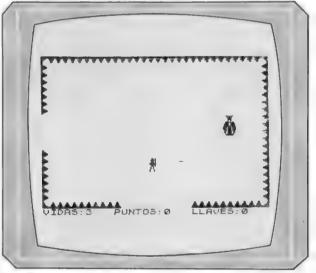
Una vez que estén todos los números metidos en la memoria del ordenador, el programa los grabará en una cinta de cassette.

Ahora es el momento de meter el programa más largo. Lo tendrás que grabar a continuación de los números. Según esto, hay que seguir cuatro pasos antes de tener el programa listo para jugar. Estos son:

- Introducir el primer programa de los dos que componen el juego y grabarlo.
  - 2. Introducir el programa 3.
- 3. Ejecutar el programa 3 e introducir los números que aparecen en la figura 4. Después habrá que grabar los números introducidos a continuación de lo que ya habíamos grabado.

 Introducir el segundo programa que compone el juego y grabarlo a continuación de los dos caracteres.





Dos pantallas del juego en plena ejecución.

Hay que hacer una advertencia: todas las letras que aparecen subrayadas en el programa no son letras normales del ordenador, sino los caracteres gráficos de éste. Para introducirlos en el programa tenemos que poner el cursor en modo GRAPHICS y pulsar la tecla que corresponda.

Las teclas que nos van a permitir mover a nuestro héroe por la pantalla y de una habitación a otra son:

- O Movimiento hacia arriba
- K Movimiento hacia abajo
- Q Movimiento hacia la izquierda
- W Movimiento hacia la derecha





Caracteres definibles utilizados en el programa.



#### Programa: Estadística

El programa que aparece a continuación está especialmente pensado para aquéllos que, estudiando una carrera o por su trabajo, necesitan hacer cálculos estadísticos con cierta velocidad.

Este puede funcionar perfectamente en el IBM. Para el resto de los ordenadores hay que realizar los siguientes cambios:

#### COMMODORE:

26 PRINT CHR\$(147) 59 PRINT CHR\$(147)

```
2 REM ******* ESTADISTICA (RECTAS DE REGRESION)
3 REM *******
                  POR : JUAN MANUEL GUTIERREZ LEITON
5 REM
6 REM
8 REM ********* (C) EDICIONES SIGLO CULTURAL (1987) ***************
este programa sirve para trabajar con variables
10 REM
11 REM
                  estadisticas bidimensionales
12 REM x \longrightarrow x' es la pregunta por si hay cambio en la variable x
13 REM y --> y' es la pregunta por si hay cambio en la variable y
14 REM o(x) es la marca de clase de la variable x que ocupa el lugar central
15 REM c(x) es la amplitud del intervalo de la variable x
16 REM o(y) es la marca de clase de la variable y que ocupa el lugar central
17 REM c(y) es la amplitud del intervalo de la variable y
18 REM alo es la media de la variable x
19 REM a01 es la media de la variable y
20 REM m20 es la varianza de la variable x
21 REM m'20 es la varianza de la variable x cuando ha habido cambio x --> x'
22 REM m02 es la varianza de la variable y
23 REM m'02 es la varianza de la variable y cuando ha habido cambio y --> y'
24 REM m11 es la covarianza
25 DIM Z (1,600)
26 CLS
27 INPUT "numero de datos de x ":A
28 INPUT "numero de datos de y ";B
29 INPUT "x -->x' (S/N) "; X$
30 INPUT "y -->y' (S/N) ";Y$
31 IF X*="S" OR X*="s" THEN GOTO 33
32 GOTO 35
33 INPUT "p(x)=";C
34 INPUT "c(x)=";D
35 IF Y*="S" OR Y*="s" THEN GOTO 37
36 GOTO 39
37 INPUT "p(y)=":E
38 INPUT "c(y)=";F
39 FOR G=1 TO A
40 PRINT "x(";G;")=";
41 INPUT Z(G)
42 NEXT G
43 FOR G=1 TO B
    PRINT "y(";G;")=";
    INPUT Z (G+A)
44 NEXT G
47 I=0
```

```
48 FOR G=1 TO A
49 FOR H=1 TO B
    I=I+1
50
     PRINT "X";G; "Y";H;
INPUT Z(A+B+I)
51
52
53 NEXT H
54 NEXT G
55 N=0
56 FOR G=B+A+1° TO B+A+A*B
57 N=N+Z(G)
58 NEXT G
59 CLS
60 LOCATE 12,35
61 PRINT "poblacion=";N
62 GOSUB 225
63 J=0
64 FOR G=1 TO A
65 FOR H=1 TO B
    J=J+Z(G) *Z(G*A+B+H)
67 NEXT H
68 NEXT G
69 J=J/N
70 L=0
71 FOR G=1 TO B
   FOR H=1 TO A
73
    L=L+Z(A+G) *Z(A+G+B*H)
74 NEXT H
75 NEXT G
76 L=L/N
77 M=0
78 FOR G=1 TO A
79
   FOR H=1 TO B
80
     M=M+Z (G) *Z (H+A) *Z (H+A+B*G)
81 NEXT H
82 NEXT G
83 M=M/N
84 0=0
85 FOR G=1 TO A
   FOR H=1 TO B
87
    0=0+(Z(G)^2)*Z(G*A+B+H)
88 NEXT H
89 NEXT G
90 0=0/N
91 P=0
92 FOR G=1 TO B
93 FOR H=1 TO A
    P=P+(Z(A+G))^2*Z(A+G+H*B)
94
95 NEXT H
96 NEXT G
97 P≖P/N
98 IF X$="s" OR X$="S" THEN GOTO 104
99 IF Y$="S" OR Y$="s" THEN GOTO 102
100 GOSUB 223
101 GOTO 106
102 GOSUB 204
103 GOTO 106
104 IF Y#="S" OR Y#="s" THEN GOSUB 157: GOTO 106
105 GOSUB 185
107 LOCATE 8,22
108 PRINT "medias de las variables estadisticas"
109 LOCATE 9,22
110 PRINT "--
111 LOCATE 11,26
112 PRINT "media de la variable x=";J
113 LOCATE 13,26
114 PRINT "media de la variable y=";L
```

```
115 GOSUB 225
116 LOCATE 8,27 .
117 PRINT "momentos respecto al origen"
118 LOCATE 9,27
119 PRINT "---
120 LOCATE 11,35
121 PRINT "ali=":M
122 LOCATE 13,35
123 PRINT "a20=":0
124 LOCATE 15,35
125 PRINT "a02=";P
126 GOSUB 225
127 LOCATE 8,19
128 PRINT "momentos centrales o respecto de la media"
129 LOCATE 9,19
130 PRINT "--
131 LOCATE 11,30
132 PRINT"m11=";M-L*J
133 LOCATE 13,30
134 PRINT"m20=";0-J^2
135 LOCATE 15,30
136 PRINT"m02=";P-L^2
137 GOSUB 225
138 LOCATE 8,18
139 PRINT"pendientes de las rectas de regresion"
140 LOCATE 9,18
 141 PRINT"--
 142 LOCATE 11,25
143 PRINT"pendiente 1="; (M-L*J)/(0-J^2)
144 LOCATE 13,25
 145 PRINT"pendiente 2="; (M-L*J)/(P-L^2)
146 GOSUB 225
 147 LOCATE 8,18
 148 PRINT "formulas de las rectas de regresion"
 149 LOCATE 9,18
150 PRINT "--
151 LOCATE 11,15
152 PRINT "de y sobre x --> y -";L;"=";(M-L*J)/(O-J^2);" (x -";J;")"
153 LOCATE 13,15
 154 PRINT "de x sobre y --> x -":J:"=":(M-L*J)/(P-L^2):" (y -":L:")"
155 BOBUB 225
156 END
157 CLS
158 LOCATE 4.10
159 PRINT"datos estadisticos cuando hay cambio en las variables x e y"
 160 LOCATE 5,10
 161 PRINT"-----
 162 LOCATE 7,25
163 PRINT "media de x'=";J
164 LOCATE 9,25
165 PRINT "media de y'=";L
 166 LOCATE 11,25
 167 PRINT "a'11=";M
 168 LOCATE 13,25
 169 PRINT "a'20=":0
 170 LOCATE 15,25
 171 PRINT "a'02=";P
 172 LOCATE 17,25
 173 PRINT "m'11=";M-J*L
 174 LOCATE 19,25
 175 PRINT "m'20=";0-J^2
 176 LOCATE 21,25
 177 PRINT "m'02=";P-L^2
 178 M=D*F*M+D*E*J+F*C*L+C*E
 179 D=(D^2)*O+C^2+2*D*C*J
 180 P=(F^2)*P+E^2+2*F*E*L
 181 J=D*J+C
```

```
182 L=F*L+E
183 GOSUB 225
184 RETURN
185 LOCATE 4,10
186 PRINT "datos estadisticos cuando hay cambio en la variable x"
187 LOCATE 5,10
188 PRINT "----
189 LOCATE 7,20
190 PRINT "media de x'=";J
191 LOCATE 9,20
192 PRINT "a'11=";M
193 LOCATE 11,20
194 PRINT "a'20=";0
195 LOCATE 13,20
196 PRINT "m'11=";M-J*L
197 LOCATE 15,20
198 PRINT "m'20=";0-J^2
199 M=D+M+C+L
200 D=O*D^2+C^2+2*C*D*J
201 J=D*J+C
202 GOSUB 225
203 RETURN
204 LOCATE 4,10
205 PRINT "datos estadísticos cuando hay cambio en la variable y"
206 LOCATE 5,10
207 PRINT "----
208 LOCATE 7,20
209 PRINT "media de y'=";L
210 LOCATE 9,20
211 PRINT "a'11=";M
212 LOCATE 11,20
213 PRINT "a'02=";P
214 LOCATE 13,20
215 PRINT "m'11=";M-J*L
216 LOCATE 15,20
217 PRINT "m'02=";P-L^2
218 P=P*F^2+E^2+2*E*F*L
219 M=M*F+E*J
220 L=L*F+E
221 GOSUB 225
222 RETURN
223 REM esta subrutina no necesita hacer ningun cambio
224 RETURN
225 LOCATE 23,23
226 PRINT "pulse una tecla para continuar"
227 A$=INKEY$
228 IF A$="" THEN GOTO 227
229 CLS
230 RETURN
```

datos estadísticos cuando hay cambio en las variables x e y media de x' = 14.73661 media de y' = 21.03125 a'11 = 454.2902 a'20 = 515.9777

a'02 = 772.5313 m'.11 = 144.3609 m'.20 = 298.8101 m'.02 = 330.2178 puise una tecta para continuar



medias de las variables estadísticas

media de la variable x = 48.20983media de la variable y = 130.1875

pulse una tecla para continuar



Ejempio de ejecución del programa de estadística.

```
60 POKE 214,12:POKE 211,1
106 PRINT CHR$(147)
107 POKE 214,8:POKE 211,22
109 POKE 214,9:POKE 211,22
111 POKE 214.11:POKE 211.26
113 POKE 214, 13: POKE 211.26
116 POKE 214.8:POKE 211.27
118 POKE 214,9:POKE 211,27
120 POKE 214.11:POKE 211.35
122 POKE 214,13:POKE 211,35
124 POKE 214, 15: POKE 211.35
127 POKE 214,8:POKE 211,19
129 POKE 214,9:POKE 211,10
131 POKE 214, 11: POKE 211, 30
133 POKE 214, 13: POKE 211.30
135 POKE 214, 15: POKE 211, 30
138 POKE 214,8:POKE 211,18
140 POKE 214,9:POKE 211,18
142 POKE 214,11:POKE 211,25
144 POKE 214, 13: POKE 211, 25
147 POKE 214,8:POKE 211,18
149 POKE 214,9:POKE 211,18
151 POKE 214,11:POKE 211.15
153 POKE 214,13:POKE 211,15
157 PRINT CHR$(147)
158 POKE 214,4:POKE 211,10
160 POKE 214,5:POKE 211,10
162 POKE 214,7:POKE 211,25
164 POKE 214,9:POKE 211,25
166 POKE 214,11:POKE 211,25
168 POKE 214.13:POKE 211.25
170 POKE 214, 15: POKE 211, 25
172 POKE 214,17:POKE 211,25
```

```
174 POKE 214, 19: POKE 211, 25
176 POKE 214,21:POKE 211,25
185 POKE 214,4:POKE 211,10
187 POKE 214,5:POKE 211,10
189 POKE 214,7:POKE 211,20
191 POKE 214.9:POKE 211.20
193 POKE 214,11:POKE 211,20
195 POKE 214.13:POKE 211.20
197 POKE 214, 15: POKE 211, 20
204 POKE 214,4:POKE 211,10
206 POKE 214,5:POKE 211,10
208 POKE 214,7:POKE 211,20
210 POKE 214,9:POKE 211,20
212 POKE 214,11:POKE 211,20
214 POKE 214,13:POKE 211,20
216 POKE 214,15:POKE 211,20
225 POKE 214,23:POKE 211.23
229 PRINT CHR$(147)
```

#### MSX Y AMSTRAD:

Para que este programa pueda funcionar en estos dos ordenadores, lo único que hay que hacer es cambiar de lugar los argumentos de todas las sentencias LOCATE que aparezcan en el programa. Por ejemplo, si tenemos la línea 127:

127 LOCATE 8.19

los que tengan un MSX o un AMSTRAD tendrán que poner:

127 LOCATE 19.8

#### SPECTRUM:

Los usuarios del SPECTRUM sólo tienen que cambiar todas las sentencias LOCA-TE que aparezcan en el programa por sentencias PRINT AT, conservando el orden de los argumentos y añadiendo un punto y coma (;) al final de la línea. Por ejemplo, si tenemos la línea 127:

127 LOCATE 8,19

nosotros tendríamos que cambiarla por:

127 PRINT AT 8, 19:



# TECNICAS DE ANALISIS

TABLAS DE DECISION (1)

S útil señalar que el aspecto concreto de la tabla de decisión suele variar, pero es usual utilizar una serie de normas comunes que conviene tener en cuenta:

— Normalmente, se suelen incluir las reglas tipo AND (Y) las primeras de la tabla; para poner a continuación, en columnas sucesivas, las reglas OR (0) y, por último, la regla ELSE, si hay en la tabla de decisión de que se trate.

— Cuando una condición debe cumplirse en la evaluación de una regla de decisión, se suele poner una \$ en la fila correspondiente; si no debe cumplirse, se suele poner una N (ver figura). Pero puede suceder que esa condición no intervenga (ni sí ni no) en la regla de decisión correspondiente, entonces suele ponerse una raya (—) en la fila, si la regla de decisión es de tipo AND, y un asterlsco (\*) si la regla es de tipo OR.

— Se llaman funciones de decisión al conjunto de evaluaciones que las definen y por el mismo orden en que se encuentran. Se llaman funciones simples aquellas en que no intervienen los signos — y\*; por el contrario, aquellas en que sí intervienen estos signos, se llaman compuestas.

— Es importante comprobar las tablasde decisión para asegurarse de la completud y no redundancia de las informaciones; en efecto, no tiene sentido incluir condiciones que no aparezcan refleja-

		Situ	acio	nes			
Condición 1 Condición 2 Condic. 3	S N	N	S S	S S	S N		S
caso A Condic. 3	S	S	S	S	N		S
caso B Condic. 3	N	N	N	S	N	etc.	S
caso C Condición 4	N S	N S	S S	S	S N		S
Condición m	S	S	N	N	N		N
Tratamiento 1 Tratamiento 2	X	X	х	X	х		X
Tratamiento 3 (ir a tabla B)	X	^	^	x	^		X
						etc.	
Tratamiento m		X			X		X



Un ejemplo de tabla de decisión.

das con una S, al menos en alguna de las funciones de decisión de la tabla (completud). Del mismo modo, la información no debe ser redundante: las diferentes reglas de decisión deben diferir, al menos, en alguna de las situaciones de decisión. Este proceso de comprobación se complica cuando las tablas son ampliadas y existen funciones de decisión compuestas. Para transformar tablas de decisión en programas, pueden establecerse los siguientes pasos (partiendo de tratamientos elementales):

a) Escribir todas las situaciones posibles, asignando a cada situación los tratamientos correspondientes y formando

la tabla con reglas simples. El que los tratamientos sean unitarios e independientes es muy importante cara a la simplificación de los procesos y a su posible corrección posterior. Asimismo, es fundamental que las reglas sean unitarias e independientes unas de otras. Esta es, quizá, la fase crítica del diseño de la tabla de decisión y donde ha de ponerse en juego la capacidad de análisis de quien diseña la tabla.

b) Agrupar fodas las situaciones que conducen al mismo tratamiento elemental. A veces es muy útil establecer un conjunto flexible de reglas AND y OR articuladas para agrupar el conjunto de situaciones que conducen a un tratamiento; si conceptualmente se refleren a un proceso, deben analizarse conjuntamente, aunque se ubiquen dentro de la tabla en posiciones diferentes. Deben considerarse las diferentes funciones de la tabla de decisión como un esquema lógico de análisis (útil para asegurar la consistencia de los datos, la facilidad de depuración de errores, etc.), pero no como esquema de proceso en el desarrollo del programa: éste debe tener su propia estructura y su propia lógica.

- c) Han de simplificarse las realas simples agrupándolas en reglas compuestas, de acuerdo con el criterio general indicado en el apartado anterior.
- d) Pasar a formato tabla, ordenando las reglas de acuerdo con un criterio de frecuencia y número de «indiferencias» que en ella aparecen. (Se considera que aparece en la tabla de decisión una «Indiferencia» cuando en la columna correspondiente existe un — o un \*; es decir, cuando la condición de que se trate no interviene en la definición de la función de decisión que se está analizando.) Si se conoce la frecuencia de aparición de las reglas de la tabla, se sitúan en las primeras posiciones las regias para las que el producto de la frecuencia de aparición por el número de indiferencias sea mayor. Si no se conoce la frecuencia de las reglas, se escriben primero las reglas con mayor número de indiferencias.
- e) Por último, al pasar al ordinograma correspondiente, se ha de trasladar primero la primera regia y de ésta, la condición que contenga menos indiferencias.



# TECNICAS DE PROGRAMACION



#### Datos escalares

NA de nuestras actividades más frecuentes en la vida diaria es la toma de datos y la realización de medidas. Hablamos, por ejemplo, de que un objeto pesa 2 kg, de

que la velocidad de un automóvil es de 50 km por hora o de que la temperatura ambiente es igual a 27° C. Al realizar todas estas medidas y expresarlas mediante números, estamos utilizando (aunque a menudo no somos conscientes de ello) una escala de medidas apropiada. Por ejemplo, al medir la masa de los objetos utilizamos en el sistema internacional de medidas de masa, basado en el kilogramo, y la medida de 2 kg marca una posición dentro de esta escala. Al mencionar la temperatura hacemos uso de la escala Celsius. Y así sucesivamente.

Sin embargo, un mismo dato podría representarse por dos medidas diferentes dependiendo de la escala que utilicemos para medirlo. Por ejemplo, la misma temperatura ambiente se representa por la cifra de 27° C en la escala Celsius, y por la de 300° Kelvin en la escala de grados absolutos. Los dos números, 27 y 300, se refieren, por tanto, a la misma situación real. Pero para darnos cuenta de ello es preciso mencionar la escala de medida que se ha utilizado para obtener cada dato. En efecto, es evidente que 27 no es igual a 300, considerados como números aislados. Pero también es obvio, para quien conozca las escalas de temperatura, que 27°C es lo mismo que 300°K.

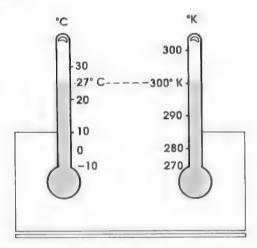




Fig. 1.

Todas estas magnitudes, que pueden representarse mediante un número que depende de la escala de medida que se utilice en cada caso, se llaman «magnitudes escalares». También se dice que el dato concreto es un «escalar». Como puede imaginarse, la palabra «escalar» viene de «escala». En Matemáticas se llama escalar a toda magnitud susceptible de medida, que no tiene dirección.

Vamos a considerar ahora un caso aigo más complicado: una longitud de 2 cm ¿es un escalar? Es evidente que se trata de una magnitud susceptible de medida, pero ¿tiene dirección? A primera vista podría parecernos que la longitud siempre tiene dirección. Pero pensemos en esto: supongamos que decimos que una línea trazada en una hoja de pa-

## **TECNICAS DE PROGRAMACION**

pel tiene una longitud de 2 cm. ¿Hemos dicho algo sobre su dirección? Es evidente que no. La línea podría ir de arriba a abajo, de derecha a izquierda, estar muy cerca de un borde, en el centro del papel, etc., manteniendo siempre la longitud de 2 cm. Por tanto, la medida de longitud no tiene dirección, y se trata también en este caso de un dato escalar.



#### Vectores

Ahora bien, si marcamos sobre una regla dos puntos separados por una distancia de 2 cm y especificamos la situación del punto de partida y el de llegada, sí estamos dando información sobre la dirección. Si la línea comienza, por ejemplo, en la marca de 12 cm y termina en la de 14 cm, el par (12, 14) nos indica que la longitud de la línea es de 2 cm, pero también especifica algo más, pues nos da la posición exacta que ocupan esos 2 cm sobre la regla. Es decir, tenemos información sobre la dirección. Por otra parte, obsérvese que este par de datos nos da también información sobre el sentido del movimiento al pasar del punto de partida al de llegada. En efecto, el par (12,14) indica que comenzamos en la marca 12 cm y avanzamos hasta la marca 14 cm, mientras que el par (14,12) nos hará recorrer en la misma línea en





Fig. 2

sentido contrario. Por todas estas razones, el dato (12,14) no puede considerarse como un escalar, sino como un «vector».

En Matemáticas se llama vector a todo conjunto de datos que define la magnitud, la dirección y el sentido de una medida. La palabra vector viene del latín y significa «el que conduce», pues los datos que constituyen un vector (como en el par de números 12,14) nos «conducen» desde el principio hasta el final de la

magnitud provista de dirección y de sentido a la que están midiendo.

Veamos otro ejemplo. Supongamos que trazamos una línea de 2 cm de longitud, pero esta vez la línea no está marcada en el borde de una regla, sino dibujada en una hoja de papel en blanco. ¿Cómo definiremos exactamente su posición, dirección y sentido? Muy sencillo: igual que en el caso anterior, basta con dar la posición del punto de partida y el final de la línea. Pero ¡cuidado! En este caso estos puntos no quedan determinados por un solo número, como en el caso del borde de la regla. Veamos por qué. Supongamos que decimos que el punto de partida se encuentra a 10 cm del vértice inferior izquierdo del papel. Pero ¿en qué dirección debemos movernos esos 10 cm? ¿Horizontalmente? ¿Verticalmente? LEn diagonal?

No es difícil comprobar que, en este caso, la posición exacta del punto de partida queda determinada por dos medidas de longitud: las distancias de dicho punto a dos de los bordes del papel que sean perpendiculares entre sí. Por ejemplo, podemos decir que el punto de partida de la línea se encuentra a 10 cm del borde izquierdo y a 7 cm del borde inferior. Del mismo modo, el punto final puede estar a 10 cm del borde izquierdo y a 9 cm del inferior. Por tanto, el par (10,7) define la posición del punto de partida y el par (10,9) la del punto final de la línea, y el conjunto de datos ((10,7), (10,9)) define la longitud (2 cm), la dirección (vertical) y el sentido (de abajo a arriba) de la línea entera. Se trata, por consiguiente, de un vector.

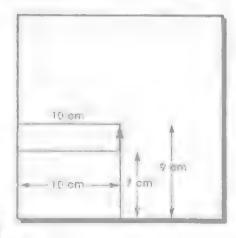
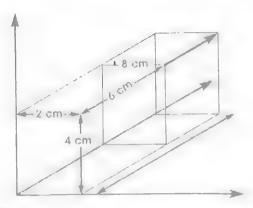




Fig. 3

De igual manera puede verse que, para definir perfectamente la magnitud, la dirección y el sentido de una línea situada en el espacio, es preciso dar la posición del punto de partida y del punto final, pero ahora cada una de estas posiciones vendrá determinada por tres distancias a tres planos perpendiculares entre sí: los que definen la longitud, la anchura y la profundidad. Por tanto, un vector en el espacio estará formado por un par de datos, cada uno de los cuales consta de tres números diferentes. Por ejemplo: ((2,4,6), (2,4,8)) define una línea de 2 cm de largo situada en dirección de la profundidad y en el sentido de las profundidades crecientes.

Se llama sistema de referencia el conjunto de líneas, puntos o planos que utilizamos como base de partida para me-





Fla. 4

dir distancias. En el caso del borde de la regla, medíamos las distancias respecto al punto de la regla marcado con el cero, por lo que nuestro sistema de referencia era dicho punto. En el caso de la hoja de papel, medíamos las distancias respecto al borde inferior y el borde izquierdo de la hoja; luego estas dos rectas constituían nuestro sistema de referencia en este caso. Por último, en el ejemplo del espacio utilizamos como sistema de referencia tres planos perpendiculares entre sí (véase la fig. 4).

En la práctica, siempre puede elegirse el sistema de referencia donde más nos convenga. Por ejemplo, en el caso del segmento situado sobre el borde de la regla, podríamos utilizar como base de las medidas el punto señalado con la marca de 12 cm (el origen de nuestro

vector). El segmento quedará ahora definido por un par de números (0,2), pues el primer punto coincide con la base de referencia (su distancia a ella es cero) y el segundo se encuentra a 2 cm de distancia. De laual manera podríamos tomar como sistema de referencia en la hoja de papel dos líneas perpendiculares que pasen por el origen del segmento cuya dirección y magnitud queremos determinar, con lo que el vector quedaría transformado en ((0,0), (0,2)). Finalmente, en el espacio, tomaríamos tres planos perpendiculares que se corten precisamente en el origen del vector, con lo que éste quedaría definido por ((0,0,0), (0,0,2)).

Obsérvese que, de acuerdo con este convenio, el origen del vector queda siempre representado por uno o varios ceros. Por tanto, podemos prescindir de él. El vector quedará perfectamente definido por las distancias desde el punto final al punto inicial (el origen) en las diversas direcciones. Así, pues, el segmento trazado sobre el borde de la regla vendría representado únicamente por el número (2). La línea dibujada en la hoja de papel por el par (0,2). La línea trazada en el espacio por la tríada (0,0,2).

#### Recapitulando:

1. Sobre una línea recta (como el borde de una regla), para definir totalmente la longitud, la dirección y el sentido de un segmento dado basta con dar un solo número: (2) en nuestro ejemplo.

 Sobre un plano (como la hoja de papel), para definir totalmente la longitud, la dirección y el sentido de un segmento dado hay que dar dos números: (0,2) en nuestro ejemplo.

3. En el espacio, para definir totalmente la longitud, la dirección y el sentido de un segmento dado hay que dar tres números: (0,0,2) en nuestro ejemplo.

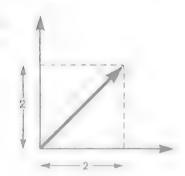
Veamos otro ejemplo. El segmento de la figura 5 quedará definido, en el sistema de referencia que pasa por su origen, por el vector (2,2). De aquí se puede deducir su magnitud (2.828427...), su dirección (una inclinación de 45°) y su sentido (de abajo a arriba).

Vamos a fijarnos ahora en lo siguiente: una línea recta tiene una sola dimensión; un plano tiene dos dimensiones, el espa-

## **TECNICAS DE PROGRAMACION**

cio tiene tres dimensiones. Por otra parte. un vector sobre la recta queda definido por un número; un vector sobre el plano por dos números: un vector en el espacio por tres números. Esto no es casualidad.

En Matemáticas se utilizan a menudo espacios de más de tres dimensiones. Pues bien: un vector queda siempre definido en estos espacios por tantos números como dimensiones tiene el espacio correspondiente.





Y todo esto, ¿qué tiene que ver con la Informática? Pues bien: es frecuente que los datos que tenemos que utilizar en nuestros programas no sean números alslados, sino colecciones de éstos. Por ejemplo, recordemos la versión BASIC del programa de conversión de números decimales a la base 2:

```
10 DIM R(10)
 20 FOR I=1 TO 10; LET R(I)=0: NEXT I
30 PRINT "dame un número entre O y
    1000"
40 INPUT X
50 FOR I=1 TO 10
60 LET C=INT(X/2)
70 LET R(1)=X-2*C
80 IF C=0 THEN GOTO 110
90 LET X=C
100 NEXT I
110 FOR I=1 TO 10: PRINT R(11-I);:
```

Podemos ver en este programa que la variable X tiene slempre como valor un número entre 0 y 1.000; la variable C va recibiendo los cocientes sucesivos de X al dividirlo por 2; y la variable l es un contador cuyo valor es un número comprendido entre 1 y 10.

Estas tres variables tienen siempre, por tanto, un valor único. Sin embargo, vemos también que R es una variable diferente. En primer lugar, es preciso definirla mediante una instrucción especial:



En segundo lugar, no tiene un solo valor, sino diez distintos simultáneamente: todos los restos que vamos obteniendo de forma sucesiva al dividir entre 2 el número inicial (X) y los cocientes que lo van sustituyendo. Finalmente (al menos en BASIC), no podemos obtener el valor de R simplemente con la expresión:



como ocurre con las otras variables, que tienen un solo valor. Es preciso utilizar una instrucción más compleja, un bucle:



aunque en la línea 110 del programa anterior, la instrucción era un poco diferente, pues queríamos obtener los valores en orden inverso. En efecto: si I varía de 1 a 10, la expresión (11-l) variará de 10 a 1.

Pues bien: estas variables especiales, que poseen varios valores, se llaman a veces «colecciones», «series» y otros nombres semejantes, pero también es frecuente denominarias «vectores», precisamente porque tienen la misma estructura que los vectores geométricos. Se dice, además, que el número de valores que poseen es el número de «dimensiones» del vector, puesto que, como vimos antes, un vector tiene siempre tantos elementos como dimensiones tiene el espacio sobre el que define la magnitud, dirección y sentido de un segmento determinado.

Recordemos ahora la versión PASCAL del mismo programa:

```
program BASE2;

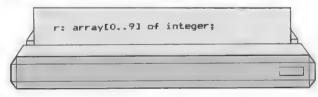
var
    x, i: integer;
    r: array[1..10] of integer;

begin
    writeln('Dame un número entre 0 y
1000'); readln(x);
    for i:=i to 10 do
        begin
        r[i]:= x mod 2;
        x:=x div 2;
    end;
    for i:=i to 10 do write(r[i1-i]);
end.
```

Podemos ver que también existe una instrucción de declaración de la variable r, que ha de contener los restos, aunque es un poco diferente a la versión BASIC:

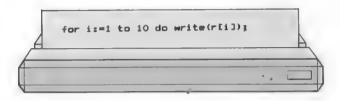


La palabra inglesa «array» se puede traducir como «disposición», «secuencia», etc., y en este caso equivale a «vector». La expresión 1..10 indica que este vector tiene 10 elementos, cuyos índices son los números comprendidos entre 1 y 10. No hay nada en PASCAL que prohíba declaraciones como la siguiente:

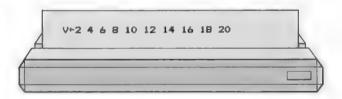


donde r sigue siendo un vector de 10 elementos, pero donde los índices de éstos no son los números del 1 al 10, sino del 0 al 9.

También en el caso de PASCAL tenemos que recurrir a un bucle para visualizar los diez valores de r:

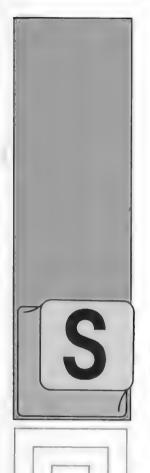


En cambio, en APL no existen instrucciones especiales para declarar vectores ni son necesarios bucles para imprimirlos, pues este lenguaje trabaja de forma natural con estas estructuras de datos. Por ejemplo, si queremos que V sea un vector de diez elementos iguales a los diez primeros números pares, bastaría escribir:



y para visualizar los diez valores de V bastará escribir:





## LOGO



## Cómo pintar o no pintar

I queremos realizar el siguiente dibujo:



Fig. 1.

no tendríamos ninguna pega para dibujar los diferentes cuadrados, pero nos surgiría un problema. Des-

pués de dibujar un cuadrado, para pasar a hacer el siguiente hemos de dejar una parte sin pintar, es decir, hemos de conseguir que la tortuga ande sin dejar rastro.

Para ello, existe un comando que le ordena a la tortuga que levante su lápiz y que no pinte hasta que nosotros se lo digamos. Este comando es:

SL

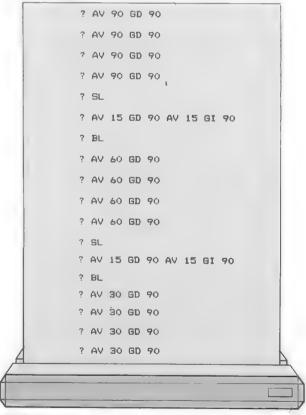
que es la abreviatura de Sube Lápiz.

Cuando ya hayamos colocado a la tortuga en la posición donde queremos que vuelva a pintar, le hemos de decir que baje el lápiz con el comando:

BL

que es la abreviatura de Baja Lápiz.

Ahora ya podemos hacer nuestro dibujo. Las órdenes son:





## Cómo borrar

Si al realizar alguno de nuestros dibujos nos equivocamos, con los comandos de borrar que conocemos hasta ahora (BP y LIMPIA) no nos queda más remedio que borrar todo el dibujo. Pero es una pena

que por confundirnos en una línea tengamos que empezar de nuevo.

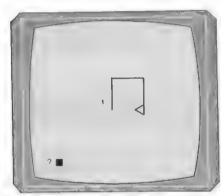
Por ello, la tortuga dispone de una goma o borrador. Cuando le decimos que lo active, en lugar de dejar o no rastro al andar lo que hace es borrar las líneas que existan conforme pasa por encima de ellas.

Para indicarle a la tortuga que borre, se utiliza el comando:

#### GOMA

Para que la tortuga deje de borrar hemos de decirle SL o BL.

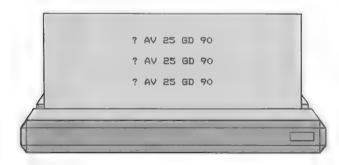
Vamos a probarlo. Supongamos que estamos dibujando un cuadrado:



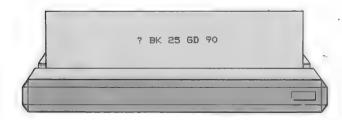


Fla. 2

Los comandos que habremos escrito son:



Si ahora escribimos:



nos quedará:





Fig. 3.

y esto no es un cuadrado.

Para no borrar todo el dibujo, le decimos a la tortuga que queremos borrar sólo una parte y hacerlo bien. Las órdenes serían:





## La tortuga aparece y desaparece

Cuando hemos finalizado cada uno de los dibujos que hemos hecho, hubiera quedado mejor que sólo se viera el dibujo y que la tortuga no apareciera.

Existe la posibilidad de decirle a la tortuga que se esconda, que se haga Invisible hasta que nosotros le digamos lo contrario. Sin embargo, hay que tener en cuenta que aunque nosotros no la veamos, la tortuga sigue ahí y si le decimos que ejecute algún comando lo hará igual que siempre.

El comando que le dice a la tortuga que se oculte es

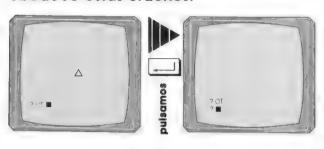
OT

y si deseamos que vueiva a aparecer

MT

Estas palabras son las abreviaturas de Oculta Tortuga y Muestra Tortuga.

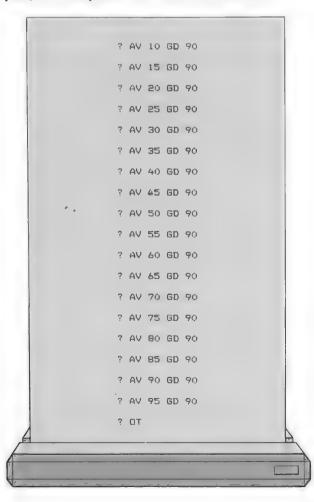
Vamos a comprobar que la tortuga obedece estas órdenes:







Hagamos ahora un dibujo, por ejemplo, una espiral. Los comandos son:



y la figura que nos queda es:







## **Distintos colores**

Cuando nosotros escribimos o pintamos, no siempre utilizamos el mismo bolígrafo, sino que tenemos "bolls" y lapiceros de diferentes colores. A la tortuga le ocurre lo mismo: dispone de diferentes tinteros que le permiten que su lápiz pinte en distintos colores.

Para decirle a la tortuga que queremos que cambie el color de su lápiz usamos el comando

#### PONCL n

abreviatura de PON Color Lápiz y donde n es un número que indica el color en el que la tortuga dejará su rastro a partir de este momento.

Además de poder cambiar el color del lápiz de la tortuga, también podemos variar el color del fondo de la pantalla. El comando para hacer esto es:

#### PONFONDO n

siendo n un número que indica el color.

Los números correspondientes a cada color son los siguientes:

- O Transparente.
- 1 Negro.
- 2 Verde.
- 3 Verde claro.
- 4 Azul oscuro.
- 5 Azul claro.
- 6 Rojo oscuro.
- 7 Azul celeste.
- 8 Rojo.
- 9 Rojo claro.
- 10 Amarillo oscuro.
- 11 Amarillo claro.
- 12 Verde oscuro.

13 Magenta.

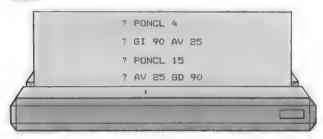
14 Gris.

15 Blanco.

En el caso de que el número n que pongamos en los comandos PONCL y PON-FONDO sea el mismo, la tortuga dejará rastro al andar, pero nosotros no lo veremos, por ser el color del lápiz el mismo que el color del fondo.

Por tanto, acabamos de descubrir otra forma de borrar líneas cuando nos confundamos. Para ello, nos basta con cambiar el color del lápiz al color que tenga el fondo y hacer pasar a la tortuga por encima de la línea equivocada.

Por ejemplo, en el caso del cuadrado que veíamos antes, obtendríamos el mismo resultado con los siguientes comandos:



Como se ve, hemos supuesto que el color del fondo es el azul oscuro y que la tortuga estaba pintando el cuadrado en color bianco.



## Os proponemos

 Intenta pintar la siguiente figura de tal manera que cada triángulo sea de un color diferente.



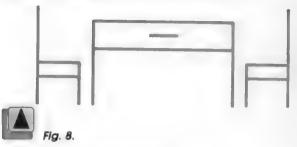


Fla. 6

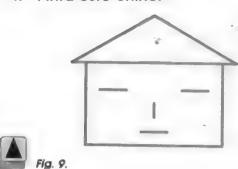
2. Haz que la tortuga escriba tu nombre en la pantalla. Si quieres, puedes pintar cada letra de un color. Por ejemplo:



3. También puedes dibujar este comedor usando distintos colores:



4. Pinta este chino:





## Para escribir

Además de dibujar, nuestra tortuga es capaz de hacer muchas más cosas, que iremos viendo poco a poco.

Entre ellas, la tortuga puede escribir lo que nosotros le pidamos. El comando de escritura es:

#### ESCRIBE

#### o su abreviatura:

#### EC

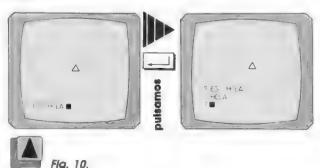
Pero nos falta decirle qué es lo que ha de escribir.

Si deseamos que escriba una palabra, hemos de poner:

#### ES "palabra

es decir, ponemos dobles comillas (") delante de la palabra.

Por ejemplo, si queremos que escriba HOLA:





Por el contrario, si lo que queremos que escriba es una frase o una lista de palabras, hemos de decirle:

#### ES (lista o frase)

es decir, encerramos la lista o frase entre corchetes (( )).

Por ejemplo, si queremos que escriba la lista de nuestros amigos, pondremos:

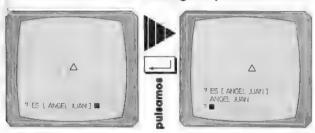




Fig. 11.

o si queremos escribir una frase:





Flg. 12.



## Algunas funciones

Una FUNCION es un tipo de orden que la tortuga es capaz de ejecutar pero que no varía su estado, es decir, que no cambia su posición. Más blen, lo que ocurre es que nos sirve para conocer alguna información. Es como si a la tortuga le preguntáramos algo y ella nos respondiese.

Por ejemplo, si deseamos conocer el número del color del lápiz que actualmente está utilizando la tortuga, usaremos la función:

CI

y si queremos conocer el número del color del fondo de la pantalla, la función es:

#### FONDO

Sólo nos queda tener una cosa en cuenta. Las funciones no se utilizan como los comandos, sino que hay que hacer algo con ellas, con el resultado que dan. Lo más normal es decirle a la tortuga que escriba, mediante el comando ES, la respuesta a lo que nosotros le preguntamos.

Así, si suponemos que el color del fondo es el verde y el color del lápiz de la tortuga el negro, al dar las siguientes órdenes obtendríamos:



Como podemos ver, la posición de la tortuga no varía, ya que no le hemos dado ninguna orden para que se mueva.

Puedes probar tú a escribir lo que quieras. La tortuga te obedecerá.

Ahora tú puedes ir cambiando los colores del lápiz y de la pantalla e irle preguntando a la tortuga cuál es su número correspondiente. Podrás comprobar que nunca se equivoca.



# **PASCAL**

L mostrar un número con el procedimiento WRITELN, se utiliza el espacio justo; por eso, si pusiéramos:

writein ('Peso' 100 + 23, Ene);

en la pantalla saldría:

Peso 123-17

Esto se podría mejorar poniendo, por ejemplo:

writeln ('Peso', 100 + 23,'', Ene);

con lo que tendríamos:

Peso 123 -17

Sin embargo, es mejor indicarle al PAS-CAL de manera ciara cuanto sitio queremos que ocupe un número. Esto se consigue poniendo justo a continuación de lo que se quiere enseñar el número de espacios a ocupar con dos puntos por delante; por ello:

writeln ('Peso', 100 + 23 :4, Ene:6);

#### daría:

Tras utilizar WRITELN, las siguientes cosas que queramos sacar aparecerán por fuerza en la siguiente línea (write significa escribir in viene de line, línea). Habrá veces que, sin embargo, no queramos renunciar a la posibilidad de seguir escribiendo posteriormente en la misma línea; para esos casos está el procedimiento WRITE, que se utiliza exactamente igual que el anterior, pero sin forzar el paso a la siguiente línea.

Para aclarar todo esto, veamos el siguiente ejemplo:

program Ejemplo:

```
begin
writeln ('Tras esto, nueva línea:');
write ('Pero tras esto no: ');
writeln ('¿lo ves?');
writeln;
writeln ('Y, por fin, me despido.')
end.
```

Tras compilar y ejecutar el programa, tendremos en la pantalla:

```
Tras esto, nueva línea:
Pero tras esto no: ¿lo ves?
```

Y, por fin, me despido.

En el programa se ha utilizado una vez el procedimiento WRITELN sin lista de cosas para sacar. Es como escribir «nada» pasándose luego, por supuesto, a la siguiente línea; por ello, queda un rengión vacío en la pantalla.

Dependiendo del compilador de que se disponga, existen otros procedimientos adicionales para la salida de datos. Por ejemplo, para limpiar por completo la pantalla de lo que pudiera tener escrito previamente existe en algunos casos el procedimiento PAGE (página), que en otros se llama CLRSCR (de «clear screen», borrar pantalla). Para utilizarlo, bastaría con llamarlo por su nombre:

page; writein ('Esto sale en una pantalla limpia.');

Aunque menos, también es probable que se disponga de un procedimiento para poder escoger el sitio de la pantalla en que vaya a salir lo siguiente (algo así como el LOCATE del Basic). Por ejemplo, podría ser:

gotoxy (2 + 3, 17); writeln ('Esto, en la línea 17, columna 5');

Esta posibilidad de variación de unos casos a otros se debe a que en el PAS-CAL estándar no hay nada indicado al respecto y, por tanto, está hecho a gusto de las personas que hayan desarrollado cada compilador. Cuando aprendamos a escribir nuestros propios procedimientos superaremos fácilmente todas estas diferencias.



## Instrucciones de entrada

Al leer un número introducido por teclado como, por ejemplo, -17, y a la inversa de lo que sucede cuando queremos mostrarlo, hay que convertir esa secuencia de teclas en el código que utilizará internamente el ordenador para auardar ese número.

Por otra parte, los datos que se introducen desde teclado hay que auardarlos en memoria. Estos datos pueden ser distintos de una vez para otra, y, por tanto, habrá que guardarlos en una zona de memoria reservada para ello, es decir,

en una variable.

Como es de suponer, existen procedimientos ya preparados que nos hacen todo esto. Los más corrientes son los denominados READ y READLN (read significa leer e in, una vez más, viene de línea).

Normalmente, la única diferencia entre

ambos estriba en que, cuando se utiliza READLN, una vez se ha llenado la variable con el dato tecleado, todo lo que se hubiera escrito en la misma línea hasta que se puisó la tecla de RETURN (o ENTER o IN-TRO o NEWLINE según el ordenador) se pierde y no se puede aprovechar en una lectura posterior. Utilizándose READ, lo que resta en la línea queda disponible para las siguientes instrucciones de lec-

(NOTA: Utilizando el TURBO PASCAL con el ordenador personal IBM o compatibles, para que READ funcione de esta manera es necesario poner tras la cabecera de programa, por ejemplo, (-\$G128-), para así forzar la lectura de teclado a través del sistema operativo.)

Por ejemplo:

```
program LeeDatos:
var
  Peso
                : 0..200:
  Letra 1, Letra 2: char:
beain
 writeIn
('Teclee dos letras (y pulse RETURN)');
 read (Letra 1):
  readin (Letra2);
  writein ('Han sido la ',Letra1,' y la',
          Letra 2, '¿verdad?');
 write ('Teclee el peso (y RETURN):');
 readin (Peso);
 write ('Le quedan sólo ',200 - Peso,
         para llegar a los 200.')
end.
```

Al-utilizarse READ para Letra 1, la segunda letra puede teclearse en la misma línea, sin separarla de la segunda pulsando la tecla de Return, pues seguirá disponible para su posterior lectura. Si se hubiera utilizado READLN para Letra1, la segunda letra se habría perdido y se tendría que volver a escribir (seguida de RE-TURN, que es la forma de indicarle al ordenador que ya se ha terminado de escribir el dato).

En el ejemplo también se hace la lectura de un número entero. Si el número tecleado fuese incorrecto (por ejemplo, X25) o estuviera fuera de rango (68030), el programa se pararía dando un aviso de error. En otra ocasión veremos cómo se puede corregir esto fácilmente.

Si varios datos van a ser leídos de una

sola vez, como sucede con Letra 1 y Letra 2, es posible hacerlo con una sola instrucción:

readin (Letra 1, Letra 2);

Esto equivaldría a las dos primeras instrucciones de lectura del ejemplo. Sin embargo, lo aconsejable es utilizar siempre una instrucción READLN por cada dato a leer, para así poder sacar por pantalla cada vez un mensaje indicativo de lo que hay que teclear.



## **Expresiones**

Los dos primeros datos que se leían en el programa anterior simplemente se volvían a presentar sin hacer ningún proceso ni generar nuevos datos con ellos. Evidentemente, esto sólo sirve para muy poco. Mediante el uso de EXPRESIONES se pueden generar nuevos valores a partir de datos previos. Por ejemplo, a partir del peso tecleado hemos obtenido lo que queda para llegar a doscientos.

Una expresión es una lista de variables y constantes combinadas mediante OPE-RADORES para dar un resultado que, a su vez, puede ser guardado en una variable, mostrado en la pantalla o impresora, etc.

En una expresión SOLO se pueden combinar constantes y variables de un mismo tipo. No tiene sentido sumar un número a una letra. Por ello, según sea el tipo de los elementos que la integran, se dice que una expresión es de tal tipo o de tal otro.

En principio, hay cinco operadores que se pueden utilizar en expresiones de tipo INTEGER. Se escriben como +, -, •, DIV y MOD:

+ y - sirven para sumar o restar los valores que se encuentran por delante y detrás de ellos: 3 + 1 hace que se sumen 3 y 1 y, por tanto, equivale a poner 4.

La multiplicación se Indica con -: 2 - 3 es igual a 6.

DIV representa la división entera, es decir, sin obtener decimales. 5 DIV 2 da como resultado 2, al igual que 4 DIV 2.

MOD es el resto de la división entera. 5 MOD 2 vale 1, mientras que 4 MOD 2 da 0.

Las expresiones de tipo INTEGER se calculan empezando por la izquierda, pero realizándose las sumas y restas después de las demás operaciones. Por ejemplo:

Sin embargo, se puede alterar el orden de cálculo poniendo entre paréntesis lo que se desea calcular en primer lugar:

Se pueden utilizar todos los paréntesis que se quiera e incluso paréntesis dentro de paréntesis. Es una buena práctica poner paréntesis en cuanto haya la más mínima duda sobre el orden de cálculo de una expresión, pues además la expresión queda mucho más clara, pero conviene vigilar que todos los paréntesis que se abran se cierren luego, pues si no se producirá un error al compilar el programa.

El operador – aplicado a un valor alslado sirve para cambiar su signo; se dice en este caso que es un operador «monádico», mientras que en el caso normal es un operador «diádico» (es decir, se aplica a dos valores):

Una expresión de un tipo dado se puede poner en cualquier lugar en que pueda ir una variable o constante del mismo tipo, saivo advertencia en contra, y equivale a poner su resultado en el momento de hacer el cálculo.



## Asignación

Ya hemos visto cómo, mediante los procedimientos READ y READLN, es posible guardar datos tecleados en variables. Sin embargo, las variables se utilizan para guardar no sólo datos tecleados, sino datos elaborados por el propio programa. Esto se consigue mediante las instrucciones de asignación.

Estas constan de dos partes separadas por el operador de asignación. A la izquierda se escribe el nombre o identificador de la variable en que se desea guardar el dato y a la derecha la constante, variable o expresión cuvo valor se desea auardar.

El operador se escribe como :=, o sea. dos puntos INMEDIATAMENTE seguidos de

un signo igual. En definitiva:

Nombre de la variable := expresión, constante o variable

El valor a guardar DEBE ser del mismo tipo que la variable en que se guarda. No se pueden mezclar nunca tipos distintos. Veamos un ejemplo:

program Asignacion:

```
const
  Dos = 2:
  N: Integer;
  C: char:
begin
  N := 7:
  C:= 'A':
  writein ('N vale ',N,' y C vale ',C);
```

```
N := N + 1:
writein ('N vale ahora ',N);
N:= N dly Dos + 2:
writein ('N vale ahora',N)
```

Al correr el programa, tendremos en la pantalla:

> N vale 7 y C vale A N vale ahora 8 N vale ahora 6

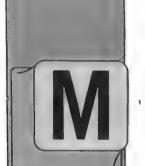
Está claro que para guardar un valor en una variable antes hay que calcularlo. Por ello, en los casos en que la variable a la que vamos a asignar el valor aparece también a la derecha, se utiliza su valor anterior para obtener el resultado de la expresión, y sólo una vez calculada ésta pasará la variable a tener el nuevo.

Así, la instrucción N:=N + 1 toma el valor anterior (7 en el ejemplo) para calcular la expresión. Una vez hecho esto, el resultado (8 en el ejemplo) se guarda en

Si a continuación hubiera otra instrucción N:=N + 1, N pasaría a valer 9, etc.

# **OTROS LENGUAJES**

SISTEMA OPERATIVO: MS-DOS





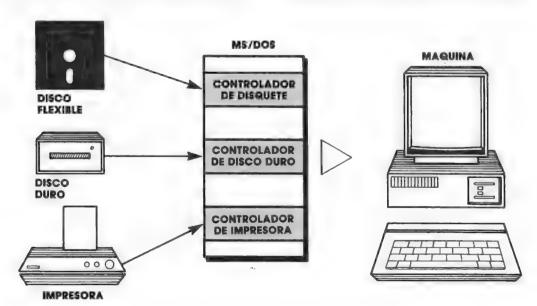
## Introducción

S/DOS significa Microsoft-Disk Operating System. Es un sistema operativo creado por la compañía norteamericana Microsoft para ordenadores basados en los micro-

procesadores 8088 y 8086 de intel. Antes de que IBM lo adoptase como sistema operativo para su ordenador personal, pugnaba con el CP/M 86 por convertirse en un estándar en el terreno de los equipos de 16 bits, pero a raíz de que la po-

derosa multinacional norteamericana lo adoptase para su IBM PC, MS/DOS se ha convertido en el rey indiscutible de los sistemas operativos para equipos basados en un microprocesador de 16 bits.

Conceptualmente, MS/DOS, al haber seguido las pautas de CP/M, guarda gran similitud con éste, pero también tlene muchos de sus defectos. MS/DOS está orientado principalmente a la gestión de archivos (o ficheros) en disco. En su primera versión, DOS 1.0 está configurado para operar con 2 unidades de disco fiexible, mientras que la versión 2.0 (y posteriores) viene preparada para controlar unidades de disco rígido.





## **OTROS LENGUAJES**

Debido a que las primeras versiones de MS/DOS se encuentran en la actualidad completamente desfasadas y superadas, aquí nos referiremos a las versiones desde la 2.00 en adelante, aunque muchos conceptos son válidos para todas ellas.

En MS/DOS, cada uno de los distintos dispositivos periféricos conectados al ordenador tiene un programa o módulo propio del sistema operativo encargado de controlarlo. Esto constituye una gran ventaja, ya que el equipo puede adaptarse al uso de todo tipo de periféricos con sólo añadir un módulo que controle cada nuevo dispositivo conectado; pero a la vez es también un inconveniente, va que al estar pensado el sistema operativo en función de las necesidades del ordenador y no de las del usuario, obliga a éste a conocer de manera precisa las distintas órdenes del MS/DOS.



### Ficheros en MS/DOS

Un fichero es un conjunto de información al que se le asigna un nombre, y que está guardado en un dispositivo de almacenamiento secundario, como puede ser un disco flexible o un disco duro.

La información que contiene un fichero es muy variada (programas, texto, datos...) y lo más normal es que sea homogénea, es decir, lo usual es que un fichero contenga un programa, o un texto, o datos de alguna aplicación, pero no cosas mezcladas.

Los ficheros se referencian por su identificación, que está compuesta, de forma obligatoria, por un nombre, y opcionalmente por una extensión, separadas ambas partes por un punto. El nombre debe estar formado por al menos un carácter. siendo su longitud máxima de 8. Estos pueden ser letras, números o determinados signos de puntuación que no se utilicen en la formulación de comandos. Por ello, no se admite la inclusión de puntos ni espacios en blanco dentro del nom-

La extensión del nombre del fichero es una cadena, de, como máximo, 3 caracteres. Se utiliza para que el usuario tenga una idea del tipo de información que conflene el fichero. Por ejemplo, los comandos externos del MS/DOS residen en ficheros cuya extensión es ".COM" (para indicar que son COMandos). Un programa en lenguaje BASIC podría guardarse en un sichero con extensión ".BAS", etc.

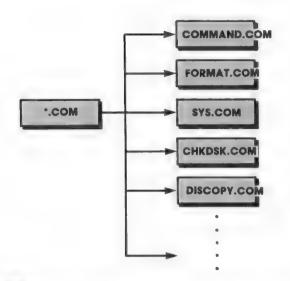
CONFIG SYS AUTOEXEC BAT ANSI SYS ASSIGN COM ATTRIB EXE BACKUP COM BASIC COM	14 41 1651 1516	22/04/85 22/04/85 22/04/85	12:00
ANSI SYS ASSIGN COM ATTRIB EXE BACKUP COM	1651 1516		
ASSIGN COM ATTRIB EXE BACKUP COM	1516	22/04/85	
ATTRIB EXE BACKUP COM			12:00
BACKUP COM		22/04/85	12:00
	15107 5844	22/04/85	12:00
- 10 1 C C C C	17792	22/04/85	12:00
BASICA COM	27520	22/04/85	12:00
CHKDSK COM	9867	22/04/85	12:00
COMP COM	3826	22/04/85	12:00
DISKCOMP COM	4201	22/04/85	12:00
DISKCOPY COM	4489	22/04/85	12:00
EDLIN COM	7421	22/04/85	12:00
FDISK COM	8381	22/04/85	12:00
FIND EXE	6436	22/04/85	12:00
FORMAT COM	9603	22/04/85	12:00
GRAFTABL COM	1190	22/04/85	12:00
GRAPHICS COM	3111	22/04/85	12:00
JOIN EXE	16019	22/04/85	12:00
KEYBFR COM KEYBGR COM	2473	22/04/85	12:00
KEYBIT COM	2418 2361	22/04/85	12:00
KEYBSP COM	2451	22/04/85 22/04/85	12:00
KEYBUK COM	2348	22/04/85	12:00
LABEL COM	1918	22/04/85	12:00
MODE COM	5434	22/04/85	12:00
MORE COM	286	22/04/85	12:00
PRINT COM	8595	22/04/85	12:00
RECOVER COM	4194	22/04/85	12:00
RESTORE COM	5667	22/04/85	12:00
SELECT COM	2107	22/04/85	12:00
SHARE EXE	83201	22/04/85	12:00
SORT EXE	1664	22/04/85	12:00
SUBST EXE SYS COM	16643	22/04/85	12:00
TREE COM	3839 2877	22/04/85 22/04/85	12:00
VDISK SYS	3398	22/04/85	12:00
DEBUG COM	15638	22/04/85	12:00
LINK EXE	38144	22/04/85	12:00
40 Archivo(s)	WW 2 7 7	0 bytes li	



Listado del directorio del disco del sistema

Un tipo de ficheros algo diferentes a los demás son los denominados de tipo "batch". En éstos, el usuario almacena una lista de órdenes o comandos de MS/DOS, que se ejecutan de manera secuencial desde el momento en que el usuario manda al sistema operativo que procese el correspondiente fichero batch. Estos ficheros, cuya utilidad es ahorrar trabajo y tlempo al usuario, tlenen la extensión ".BAT". De este modo, si tenemos una serie de órdenes que utilizamos de manera repetida, se evita el tener que teclearlas una por una cada vez que se necesite emplearlas.

La flexibilidad en el manejo de estos fi-





Con el uso de caracteres comodín podemos nombrar varios ficheros a la vez.

cheros viene dada por las siguientes características:

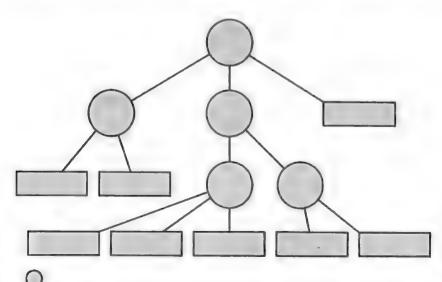
— La existencid de unas "órdenes internas" o subcomandos, que permiten al usuario crear un "programa de comandos MS/DOS" dentro del fichero batch. Es posible, por ejemplo, ejecutar iterativamente un grupo de órdenes, seleccionar los mandatos a procesar, esperar la entrada desde el teclado, etc.

 Al crear un fichero batch se pueden dejar comandos con parámetros variables cuyo contenido se especificará en la orden de procesamiento dei fichero batch.

— Enlace de ficheros batch. Aunque de forma restringida, desde un fichero batch se puede provocar la ejecución de otro. La única limitación es que las llamadas deben colocarse al final del fichero.

El manejo de los ficheros en MS/DOS se facilita por una serie de "utilidades" que se pueden considerar "estándar", pues existen en la mayoría de los sistemas operativos. Una de ellas es la referenciación de ficheros mediante el uso de caracteres "comodín". Su utilidad reside en que permiten extender la actuación de un comando a un grupo genérico de ficheros, sin necesidad de especificar el nombre de cada uno de ellos.

En MS/DOS existen dos caracteres "comodin": el asterisco ("\*"), que se utiliza para sustituir un grupo de caracteres, y la interrogación ("?"), para sustituir un solo carácter. Por ejemplo, si queremos referenciar a todos los ficheros de extensión ".COM" del disco del sistema, no es necesario nombrarlos todos, sino que basta con poner "\*.COM". El ordenador entiende que es una referencia a todos lo ficheros cuyo nombre sea cualquier cadena de caracteres (esa es la interpretación del "\*"), seguida de la cadena .COM". De igual manera, si tuviéramos tres ficheros de nombre "CAP1.TEX", "CAP2.TEX" y "CAP3.TEX", podríamos referenciarlos a todos ponlendo "CAP?.TEX".





## 52 OTROS LENGUAJES



## Organización de ficheros en MS/DOS

Una de las novedades que aportó la versión 2.00 de MS/DOS es la organización de los ficheros en directorios. Un directorio es una colección de ficheros o a su vez de otros directorios (también llamados subdirectorios). Estos subdirectorios pueden contener más ficheros v/o subdirectorios, desarrollándose así una estructura ramificada en forma de árboi invertido, cuya fuente o inicio es el directorio raíz, identificado por el carácter "\".

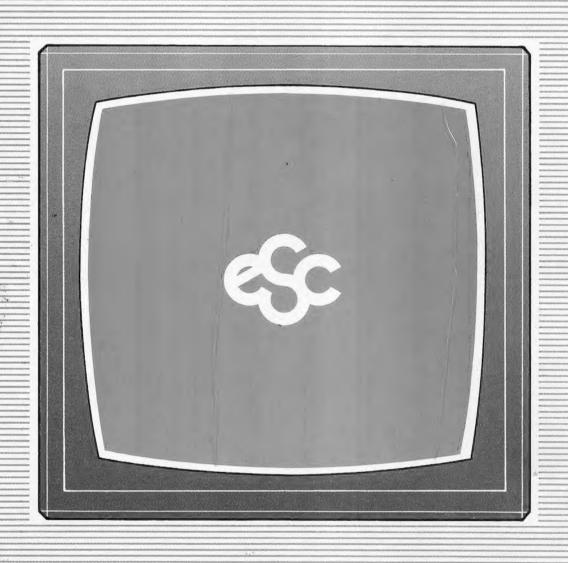
La utilidad de este sistema es que se pueden estructurar los datos que se refieren a un tema específico en su propio directorio, contribuyendo así a tener una estructura clara y ordenada de los mis-

mos.

Si trabajando en un subdirectorio se quisiera hacer referencia a un fichero de otro subdirectorio, al nombre de este fichero habría que anteponer la descripción de la rama a la que pertenece. Esta descripción es lo que se conoce como "path" o "camino" de un fichero. Este camino puede ser absoluto o completo (si se incluye la descripción de todos los niveles o subdirectorios de la rama, empezando en el directorio raíz), o relativo (si se parte desde el subdirectorio en el que se está trabajando).

MS/DOS pone a disposición del usuarlo comandos para realizar casi cualquier operación relativa a los directorios, tales como creación, borrado, listado de su contenido, movimiento a través de la es-

tructura en árbol, etc.



200

